ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

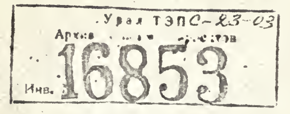
Зам. директора института С.М. Гликин

Руководитель отдела
наружных ограждающих
конструкций Г.М. Смилянский

ГИП В.Н. Погорелов

Утверждены
Госстроем СССР
протокол от 28.07.1984г.
№ ИИ-18

б/н



Разраб.	Лукашевич		1.435.9-17.4-0000
Провер.	Погорелов		Содержание
Н.контр.	Глебочкин		Лит. Р — Лист 1 — Листов 2
Утв.	Погорелов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

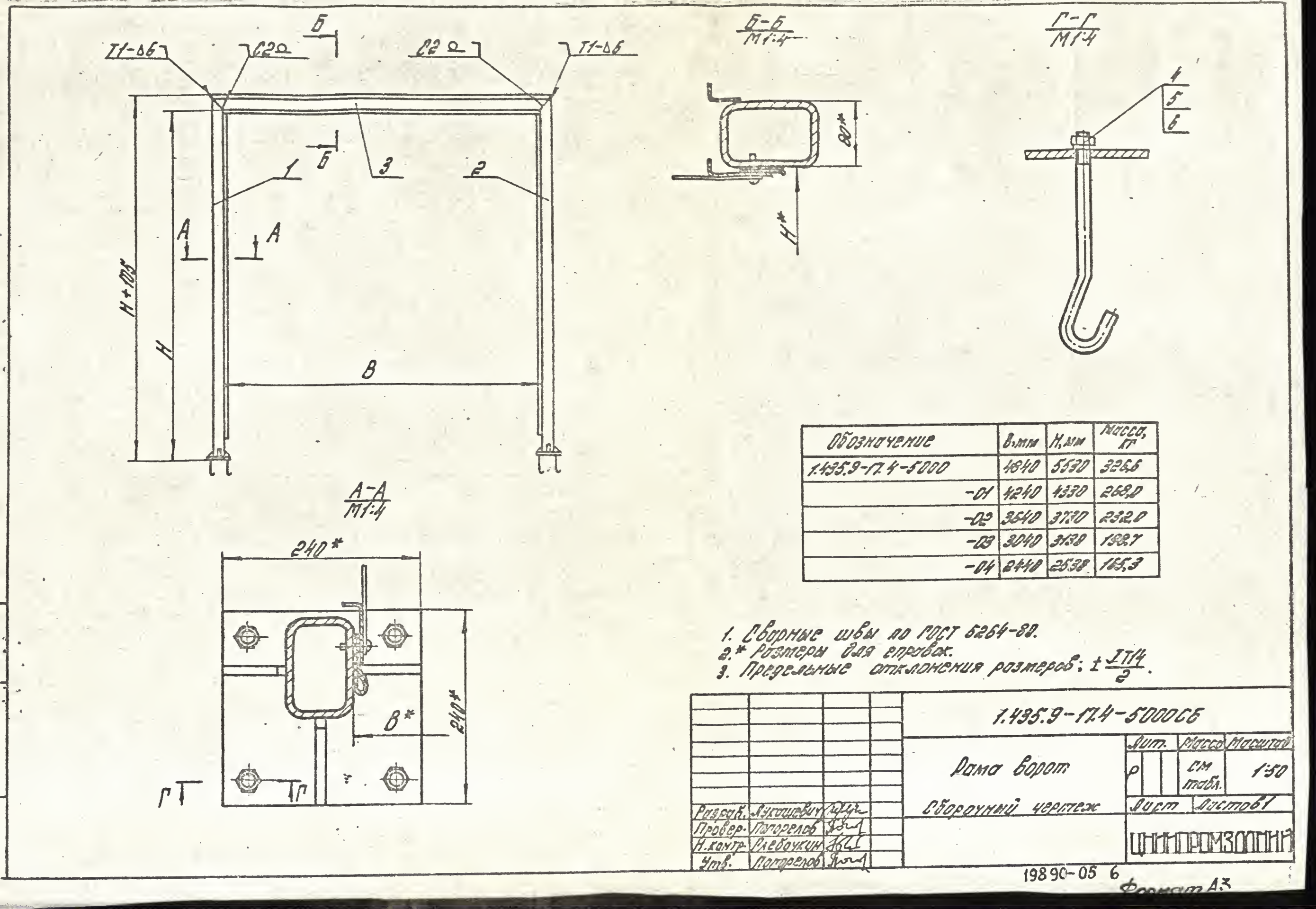
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5000 –	01	02	03	04	Прим.
				Документация						
А3			1.435.9-17.4-5000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
А4		1	1.435.9-17.4-5100	Стойка	1					
			-02	Стойка		1				
			-04	Стойка			1			
			-06	Стойка				1		
			-08	Стойка					1	

Разраб.	Лукошевич		1.435.9-17.4-5000		
Пров.	Погорелов		Рама ворот	Лит. Р	Лист 1, Листов 2
Н.контр.	Глебушкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Утв.	Погорелов				

Формат А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5000 –	01	02	03	04	Прим.
А4		2	1.435.9-17.4-5100-01	Стойка	1					
			-03	Стойка		1				
			-05	Стойка			1			
			-07	Стойка				1		
			-09	Стойка					1	
А4		3	1.435.9-17.4-5200	Перекладина	1					
			-01	Перекладина		1				
			-02	Перекладина			1			
			-03	Перекладина				1		
			-04	Перекладина					1	
				Детали						
А4		4	1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	8	8	8	8	8	
				Стандартные изделия						
		5		Гайка М16.5.016 ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8	
		6		Шайба 16.65Г029 ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	8	



Обозначение		В,мм	Н,мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5000		4840	5530	326.6
	-01	4240	4330	268.0
	-02	3640	3730	232.0
	-03	3040	3130	198.7
	-04	2440	2530	165.3

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: $\pm\frac{IT14}{2}$.

Разраб.	Лукашевич		
Провер.	Погорелов		
Н.контр.	Глебочкин		
Утв.	Погорелов		

1.435.9-17.4-5000СБ

Рама ворот

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 6

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17. 4-5100 –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Прим.
				<u>Документация</u>											
А3			1.435.9-17. 4-5100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
А3		1	1.435.9-17. 4-5101	Связь	1										

Разраб.	Лукашевич		1.435.9-17. 4-5100	
Пров.	Погорелов		Стойка ворот	Лит. Р; Лист 1; Листов 4
Н.контр.	Гледочкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Утв.	Погорелов			

Формат А4

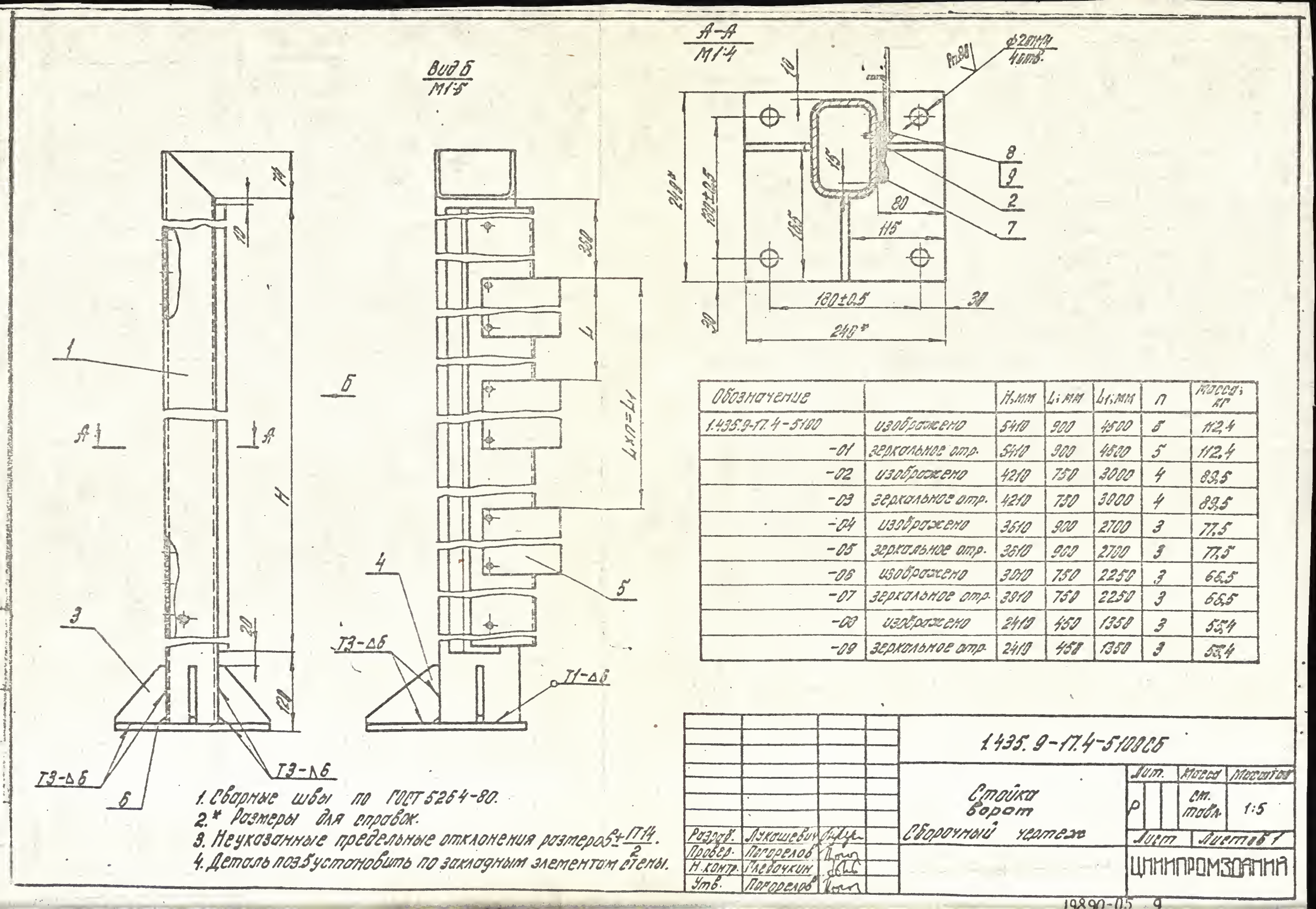
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17. 4-5100 –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Прим.
А3		1	1.435.9-17. 4-5101 -01	Связь		1									
			-02	Связь			1								
			-03	Связь				1							
			-04	Связь					1						
			-05	Связь						1					
			-06	Связь							1				
			-07	Связь								1			
			-08	Связь									1		
			-09	Связь										1	
А3		2	1.435.9-17. 4-5102	Планка	1	1									
			-01	Планка			1	1							
			-02	Планка					1	1					
			-03	Планка							1	1			
			-04	Планка									1	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.4-5100										Примеч.
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		3	1.435.9-17.4-5103	Ребро	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		4	-01	Ребро	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		5	1.435.9-17.4-5104	Накладка	6	6	5	5	4	4	4	4	4	4	
Б4		6	1.435.9-17.4-5105	Основание											
				Лист $\frac{\text{Б-ПН-10 ГОСТ19903-74*}}{\text{ВСт3пс2 ГОСТ14637-79}}$											
				(240х240) h14; Rz80	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4,44 кг
				Пластина I рулон, ТНКЦ-											
				-М-4-9,9 ГОСТ 7338-77*											
Б4		7	1.435.9-17.4-5106	(175х5400) h14;	1	1									5,0 кг
			-01	(175х4200) h14;			1	1							3,9 кг
			-02	(175х3600) h14;					1	1					3,3 кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.4-5100										Примеч.
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4		7	1.435.9-17.4-5106 -03	(175х3000) h14							1	1			2,8 кг
			-04	(175х2400) h14									1	1	2,2 кг
				Стандартные изделия											
		8		Винт М8х25.58.016.											
				ГОСТ17473-80*	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	
		9		Шайба 8.65Г.029	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	
				ГОСТ 6402-70*											



Обозначение		H,мм	L,мм	L1,мм	n	масса, кг
1.435.9-17.4-5100	изображено	5410	900	4500	5	112,4
-01	зеркальное отр.	5410	900	4500	5	112,4
-02	изображено	4210	750	3000	4	89,5
-03	зеркальное отр.	4210	750	3000	4	89,5
-04	изображено	3610	900	2700	3	77,5
-05	зеркальное отр.	3610	900	2700	3	77,5
-06	изображено	3010	750	2250	3	66,5
-07	зеркальное отр.	3910	750	2250	3	66,5
-08	изображено	2410	450	1350	3	55,4
-09	зеркальное отр.	2410	450	1350	3	55,4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
4. Деталь поз.5 установить по закладным элементам стены.

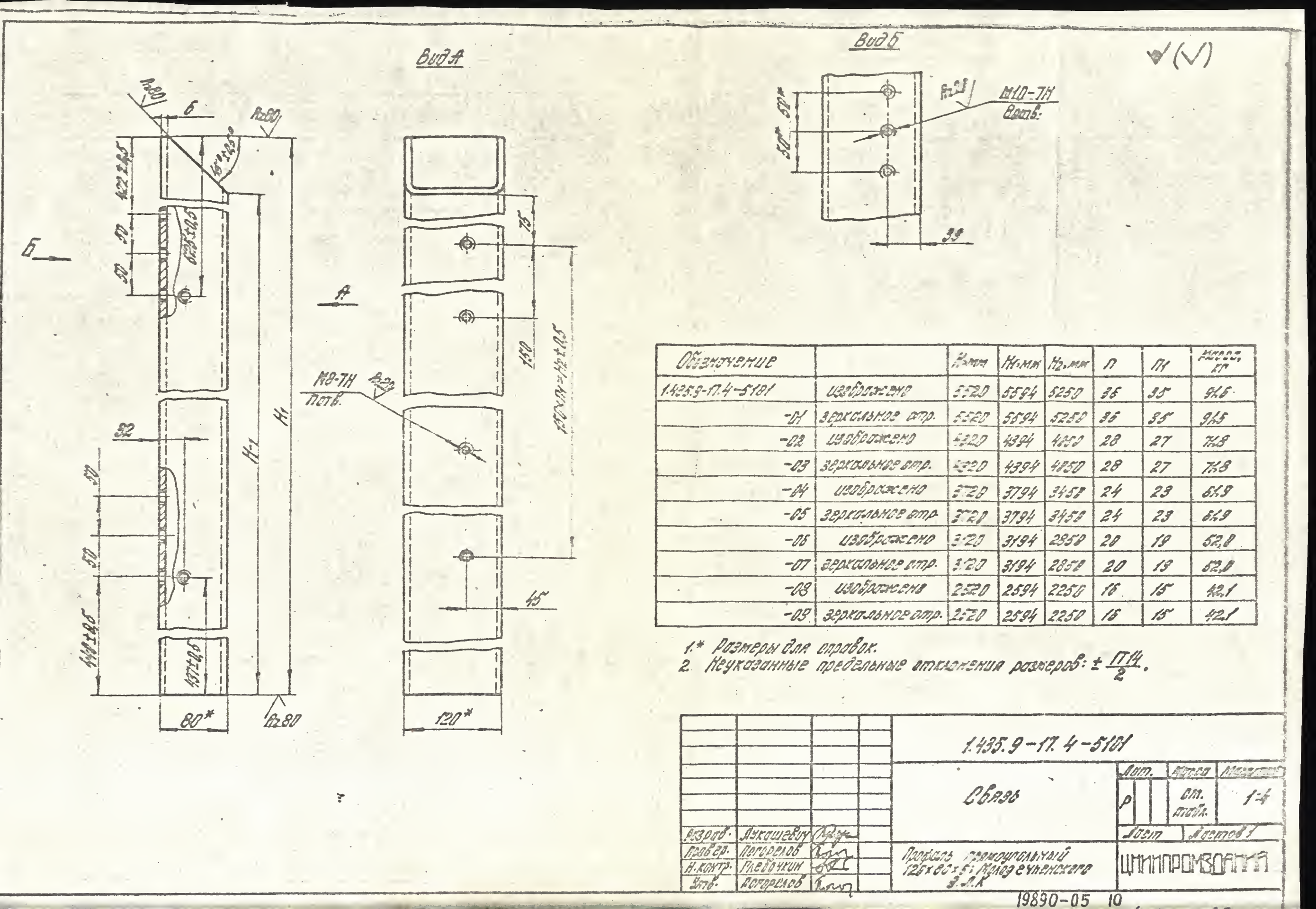
Разраб.	Лукашевич		
Провер.	Погорелов		
Н.контр.	Глебочкин		
Утв.	Погорелов		

1.435.9-17.4-5100СБ

Стойка ворот
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

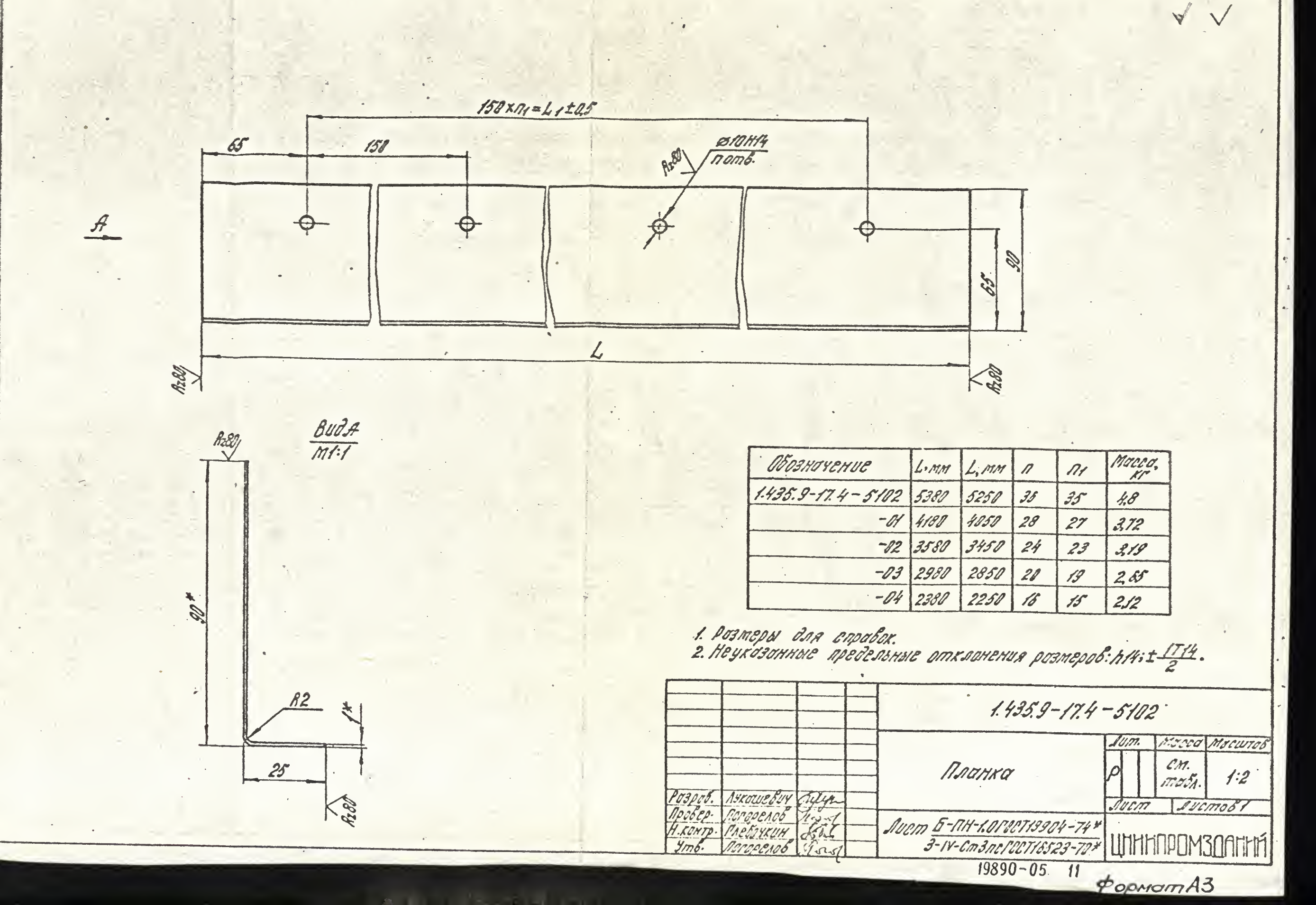
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение		H, мм	H₁, мм	H₂, мм	n	n₁	Масса, кг
1.435.9-17.4-5181	изображено	5520	5594	5250	36	35	91,5
-01	зеркальное отр.	5520	5594	5250	36	35	91,5
-02	изображено	4320	4394	4050	28	27	71,8
-03	зеркальное отр.	4320	4394	4050	28	27	71,8
-04	изображено	3720	3794	3450	24	23	61,9
-05	зеркальное отр.	3720	3794	3450	24	23	61,9
-06	изображено	3120	3194	2850	20	19	52,8
-07	зеркальное отр.	3120	3194	2850	20	19	52,8
-08	изображено	2520	2594	2250	16	15	42,1
-09	зеркальное отр.	2520	2594	2250	16	15	42,1

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-5181			
Связь	Лит. Р	Масса см. табл.	Масштаб 1:4
	Лист	Листов 1	
Разраб. Лукашевич; Провер. Погорелов; Н. контр. Гнедочкин; Утв. Погорелов	Профиль прямоугольный 120×80×5; Молодечненского З.Л.К	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Обозначение	L, мм	L1, мм	n	n1	Масса, кг
1.435.9-17.4-5102	5380	5250	36	35	4,8
-01	4180	4050	28	27	3,72
-02	3580	3450	24	23	3,19
-03	2980	2850	20	19	2,65
-04	2380	2250	16	15	2,12

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-5102

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

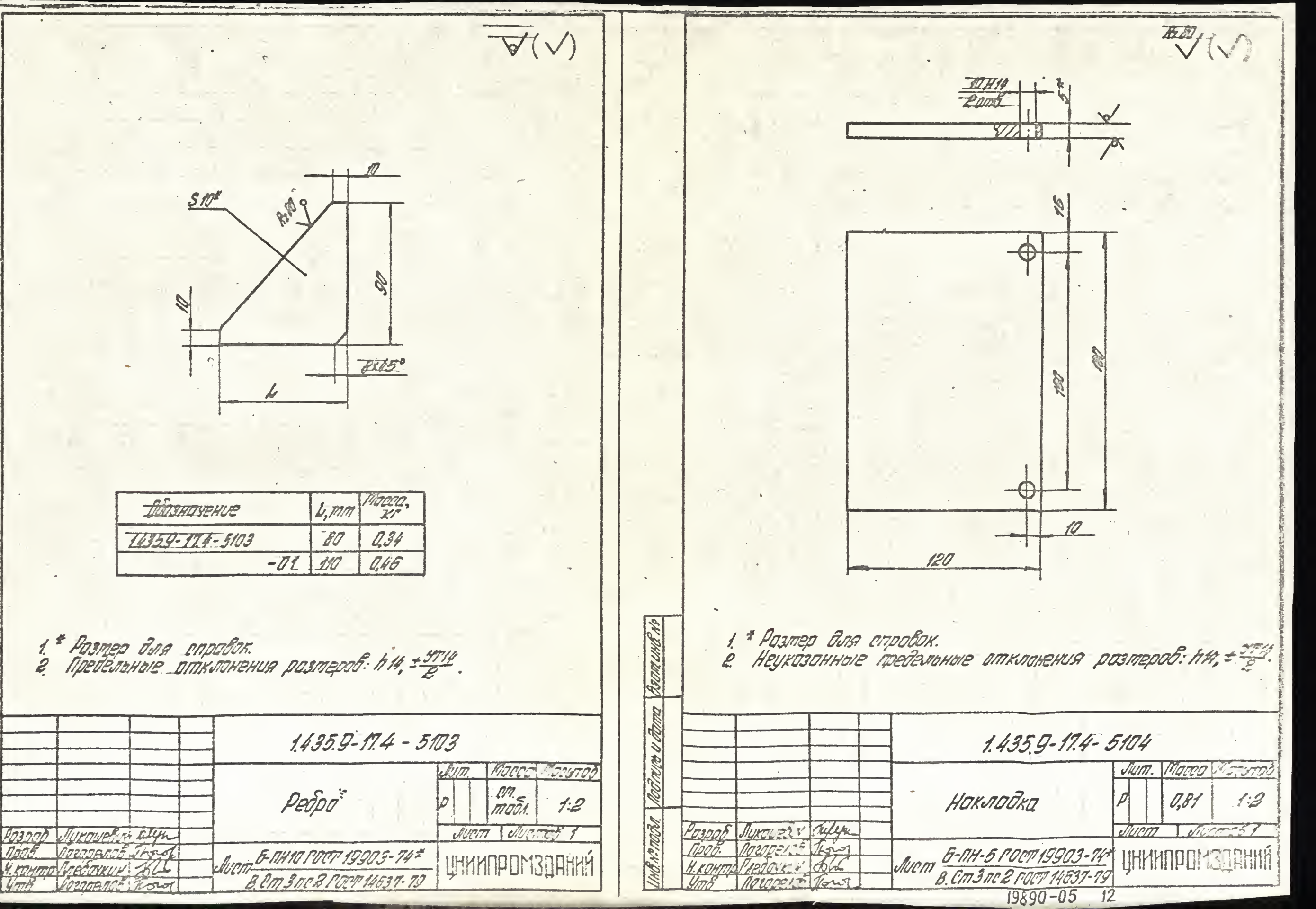
Разраб. Лукашевич
Провер. Погорелов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов

Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19904-74*
3-IV-Ст3пс ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 11

Формат А3



S10*
R10
10
90
10
2x45°
L
10H14
2отв
5*
16
150
182
10
120

Обозначение	L, mm	Масса, кг
1.435.9-17.4-5103	80	0,34
-01	110	0,46

1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: h14, ±IT14/2.
1.435.9-17.4-5103
Ребро
Лит. Масса Масштаб
Р
см. табл.
1:2
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Гребенкин
Утв. Погорелов
Лист Б-ПН10 ГОСТ 19903-74*
В Ст3пс2 ГОСТ 14637-79
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ±IT14/2.
1.435.9-17.4-5104
Накладка
Лит. Масса Масштаб
Р
0,81
1:2
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Гребенкин
Утв. Погорелов
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*
В Ст3пс2 ГОСТ 14637-79
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
19890-05 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200 –	01	02	03	04	Прим.
				Документация						
А3			1.435.9-17.4-5200СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Детали						
А4		1	1.435.9-17.4-5104	Накладка	6	4	4	2	2	
А3		2	1.435.9-17.4-5201	Связь	1					
			-01	Связь		1				
			-02	Связь			1			
			-03	Связь				1		
			-04	Связь					1	

Разраб.	Лукашевич		1.435.9-17.4-5200	
Пров.	Погорелов		Перекладина	Лит. Р; Лист 1; Листов 2
Н.контр.	Федочкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Утв.	Погорелов			

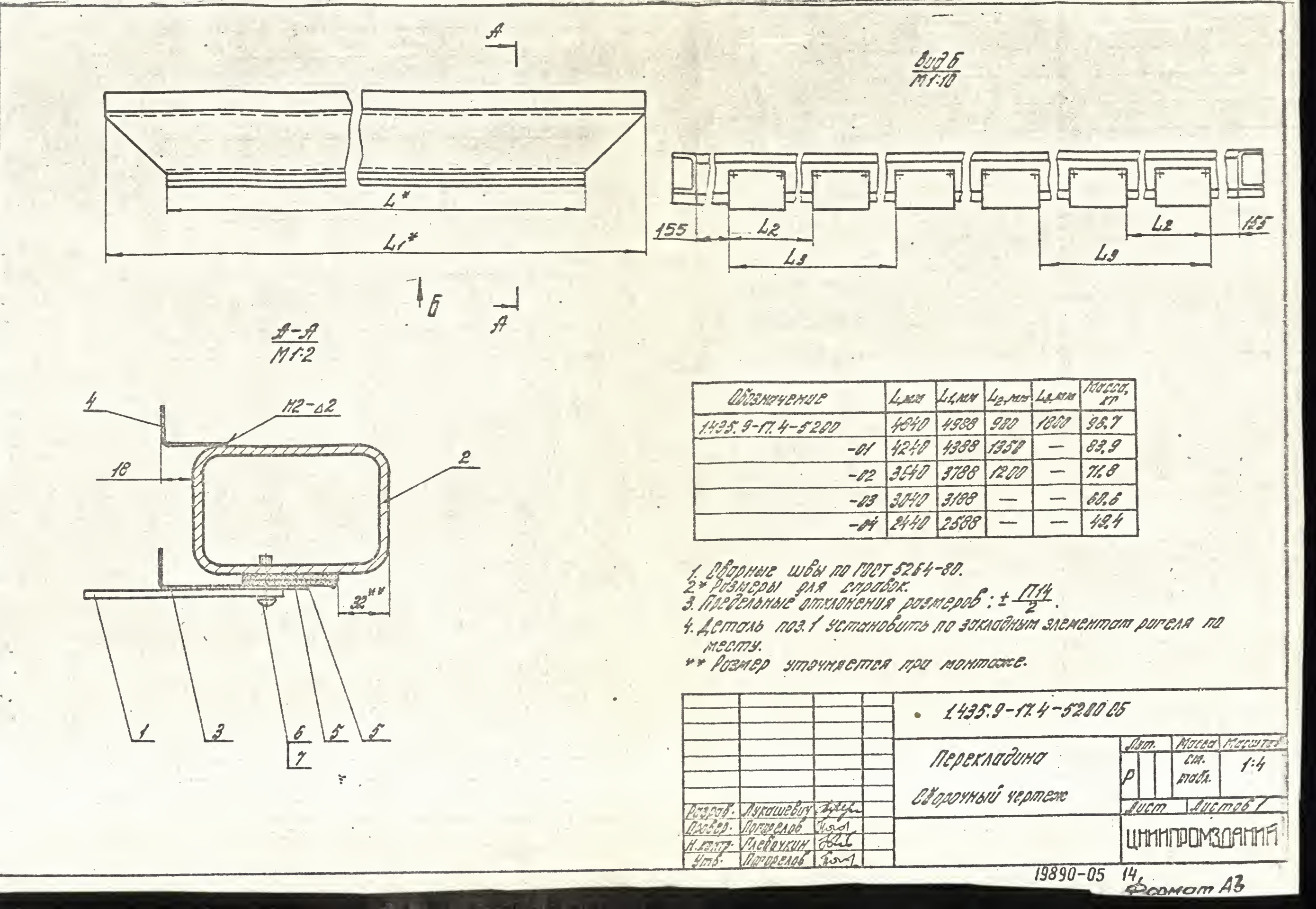
Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200 –	01	02	03	04	Прим.
А3		3	1.435.9-17.4-5202	Планка	1					
			-01	Планка		1				
			-02	Планка			1			
			-03	Планка				1		
			-04	Планка					1	
А4		4	1.435.9-17.4-5203	Уголок	1					
			-01	Уголок		1				
			-02	Уголок			1			
			-03	Уголок				1		
			-04	Уголок					1	
				Пластина Δрилон, ПМКЩ-М-4-9,9 ГОСТ 7338-77*						
БЧ		5	1.435.9-17.4-5204	(65×4840) h14;	2					
			-01	(65×4240) h14;		2				
			-02	(65×3640) h14;			2			
			-03	(65×3040) h14;				2		
			-04	(65×2440) h14;					2	
				Стандартные изделия						
		6		Болт М18×25.58.05 ГОСТ [illegible]	33	29	25	21	17	
		7		Шайба 8.65Г.029 ГОСТ 6402-70*	33	29	25	21	17	

1.435.9-17.4-5200 — Лист 2

19890-05 13



Обозначение	L,мм	L1,мм	L2,мм	L3,мм	Масса, кг
1435.9-17.4-5280	4840	4988	980	1800	96,7
-01	4240	4388	1350	—	83,9
-02	3640	3788	1200	—	71,8
-03	3040	3188	—	—	60,6
-04	2440	2588	—	—	48,4

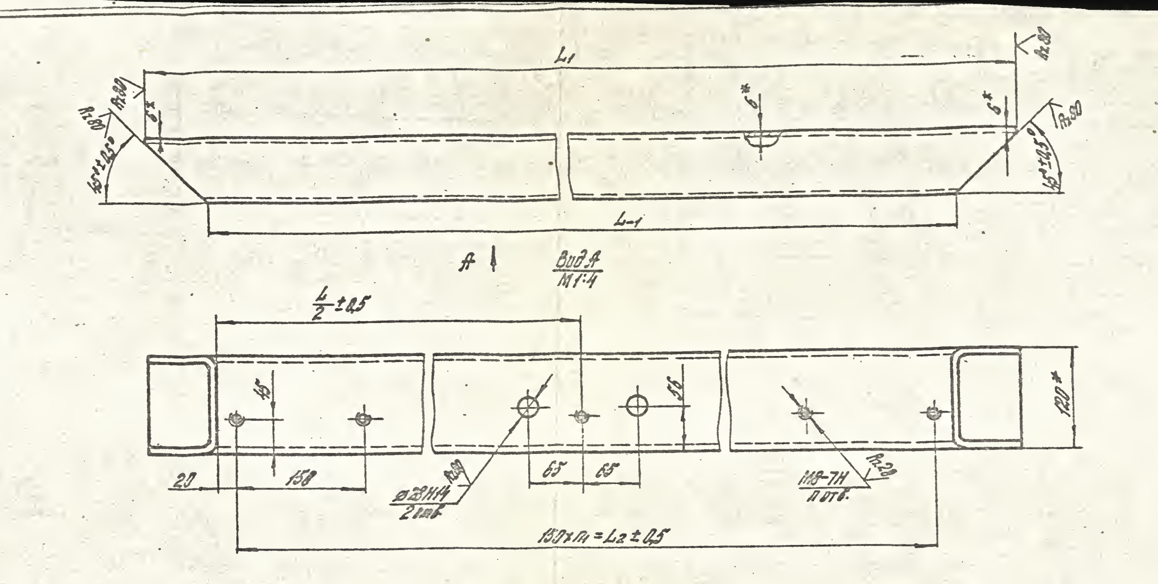
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Деталь поз.1 установить по закладным элементам ригеля по месту.

** Размер уточняется при монтаже.

1435.9-17.4-5280 05			
Перекладина. Сборочный чертеж	Лит. Р	Масса: см. табл.	Масштаб 1:4
Разраб. Лукашевич	Лист	Листов 1	
Провер. Погорелов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр. Плебачкин			
Утв. Погорелов			

19890-05 14

Формат А3

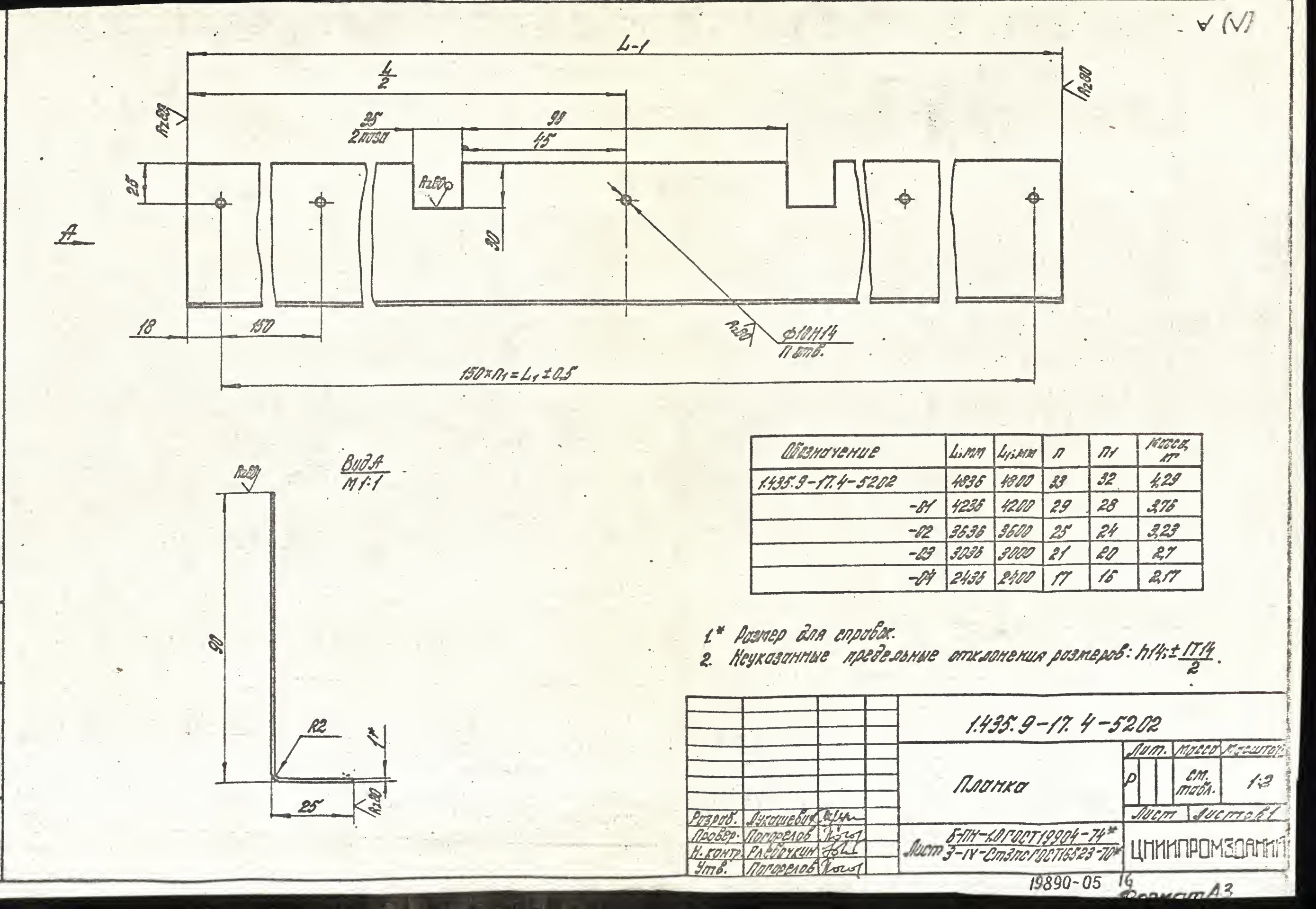


Обозначение	L,мм	L1,мм	L2,мм	n	n1	Масса, кг
1.435.9-17.4-5201	4840	4988	4800	33	32	81,1
-01	4240	4388	4200	29	28	71,2
-02	3640	3788	3600	25	24	61,3
-03	3040	3188	3000	21	20	51,4
-04	2440	2588	2400	17	16	41,5

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

Обозначение	1.435.9-17.4-5201		
Наименование	Связь		
Лит.	Р		
Масса	см. табл.		
Масштаб	1:4		
Лист	Листов 1		
Разраб.	Лукашевич		
Провер.	Погорелов		
Н.контр.	Плебочкан		
Утв.	Погорелов		
Материал	Профиль прямоугольный 120×80×6; Молодечненского З.Л.К.		
Организация	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	L, мм	L₁, мм	n	n₁	Масса, кг
1.435.9-17.4-5202	4836	4800	33	32	4,29
-01	4236	4200	29	28	3,76
-02	3636	3600	25	24	3,23
-03	3036	3000	21	20	2,7
-04	2436	2400	17	16	2,17

1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-5202

Планка

Лит. Р | Масса см. табл. | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

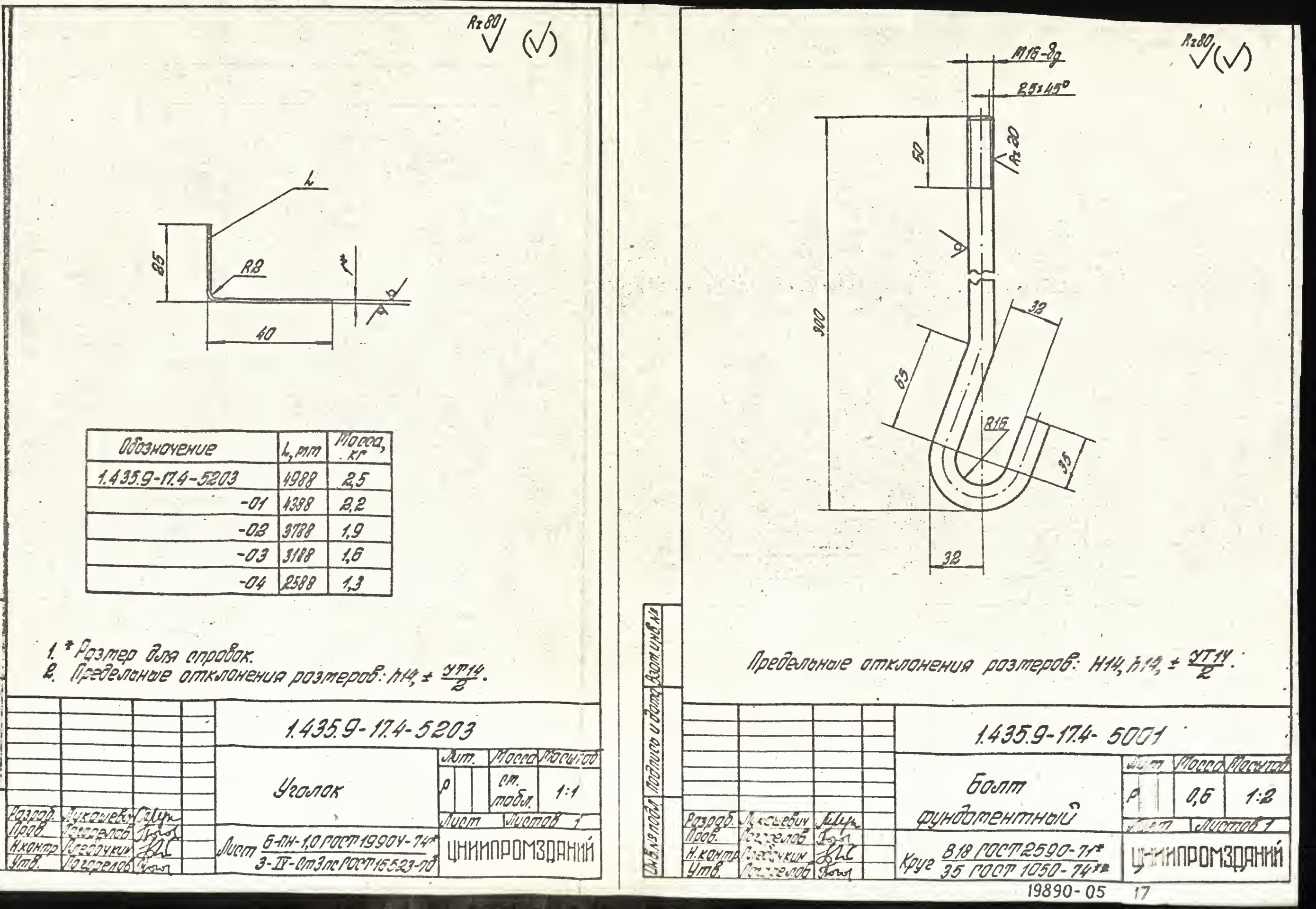
Лист $\frac{\text{Б-ПН-4,0 ГОСТ 19904-74*}}{\text{3-IV-Ст3пс ГОСТ 16523-70*}}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Разраб. Лукашевич
Провер. Погорелов
Н. контр. Раевукин
Утв. Погорелов

19890-05 16

Формат А3



Обозначение	L, mm	Масса, кг
1.435.9-17.4-5203	4988	2,5
-01	4388	2,2
-02	3788	1,9
-03	3188	1,6
-04	2588	1,3

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-5203

Уголок

Лит. Р | Масса см. табл. | Масштаб 1:1 | Лист | Листов 1

Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Григорчук
Утв. Погорелов

Лист $\frac{\text{Б-ПН-1,0 ГОСТ 19904-74*}}{\text{3-IV-Ст3пс ГОСТ 16523-70*}}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.435.9-17.4-5001

Болт фундаментный

Лит. Р | Масса 0,6 | Масштаб 1:2 | Лист | Листов 1

Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Григорчук
Утв. Погорелов

Круг $\frac{\text{В18 ГОСТ 2590-71*}}{\text{35 ГОСТ 1050-74**}}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000 –	01	Прим.
				<u>Документация</u>			
A3			1.435.9-17.4-6000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4		1	1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	1		
			-01	Корпус верхний		1	
A4		2	1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	1		
			-01	Корпус нижний		1	

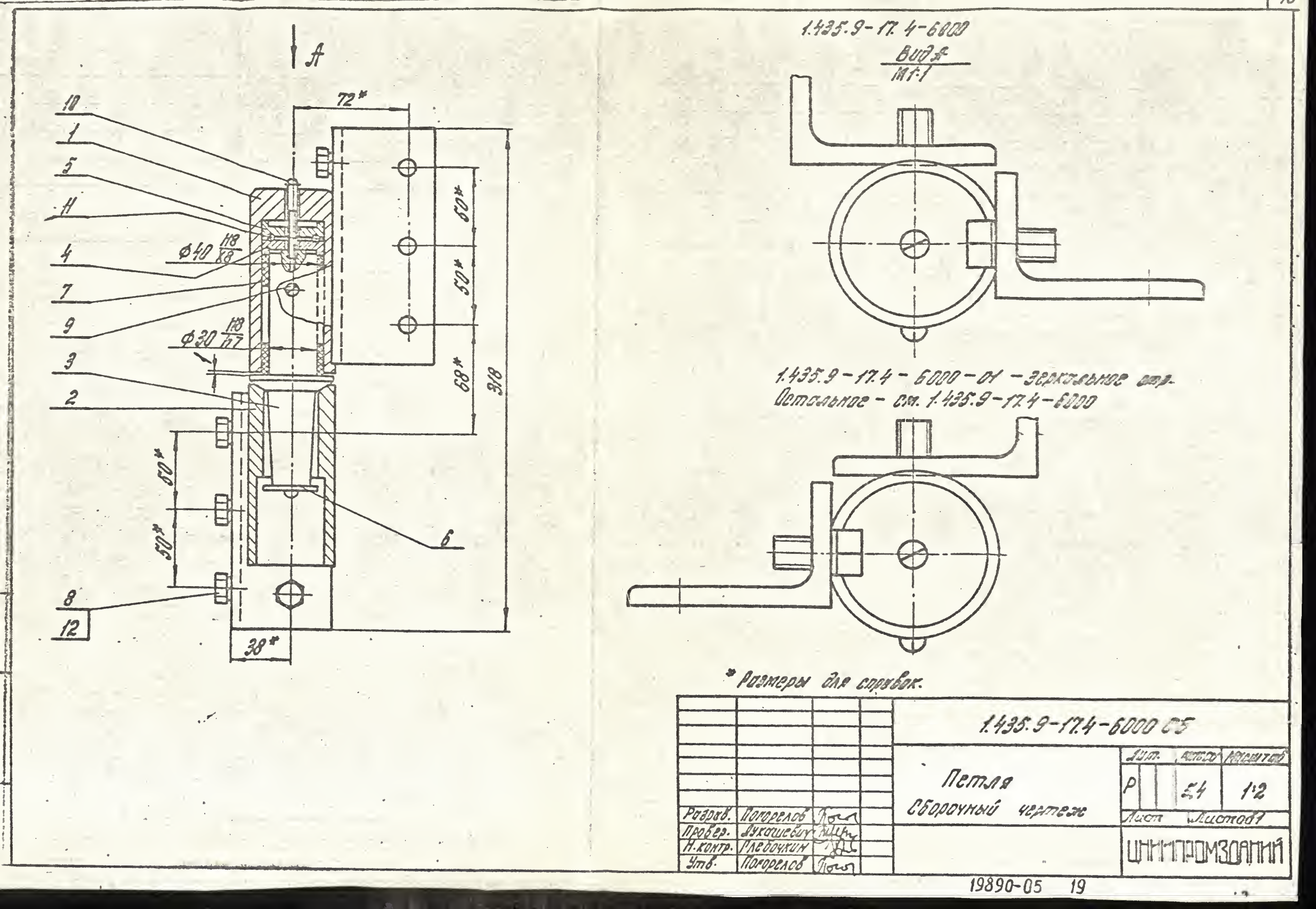
Разраб.	Лукошевич		1.435.9-17.4-6000
Пров.	Нефедов		Петля
Н.контр.	Лебочкин		Лит. Р; Лист 1; Листов 2
Утв.	Погорелов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

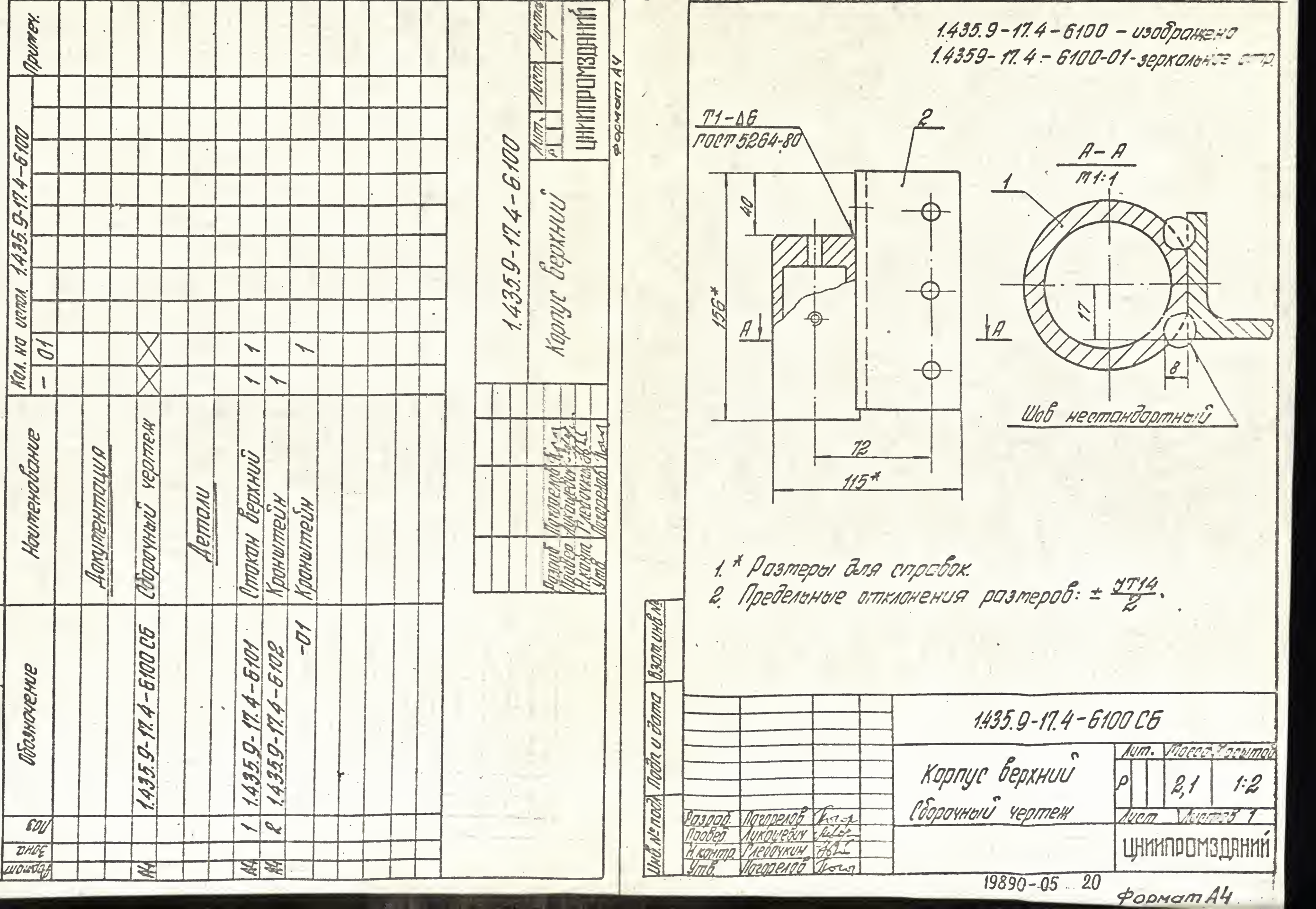
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000 –	01	Прим.
				<u>Детали</u>			
A4		3	1.435.9-17.4-6001	Ось	1	1	
A4		4	1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	1	1	
A4		5	1.435.9-17.4-6002-01	Вкладыш	1	1	
A4		6	1.435.9-17.4-6003	Шайба	1	1	
A4		7	1.435.9-17.4-6004	Втулка	2	2	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		8		Болт М10×25.58.016 ГОСТ 7798-70*	5	5	
		9		Винт М5×9.58.019 ГОСТ 17473-80*	2	2	
		10		Винт М5×50.58.016 ГОСТ 17473-80*	1	1	
		11		Шарик III 4,763 mm Н			
				ГОСТ 3722-60	4	4	
		12		Шайба 10 65Г 029 ГОСТ 6402-70*	5	5	

1.435.9-17.4-6000 Лист 2



				1.435.9-17.4-6000 СБ			
				Петля Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	5,4	1:2
Разраб.	Погорелов				Лист	Листов 1	
Провер.	Лукашевич				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Глебочкин						
Утв.	Погорелов						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6100 –	01	Примеч.
				Документация			
А4			1.435.9-17.4-6100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
А4		1	1.435.9-17.4-6101	Стакан верхний	1	1	
А4		2	1.435.9-17.4-6102	Кронштейн	1		
			-01	Кронштейн		1	

1.435.9-17.4-6100

Корпус верхний

Лит. Р | Лист | Листов 1

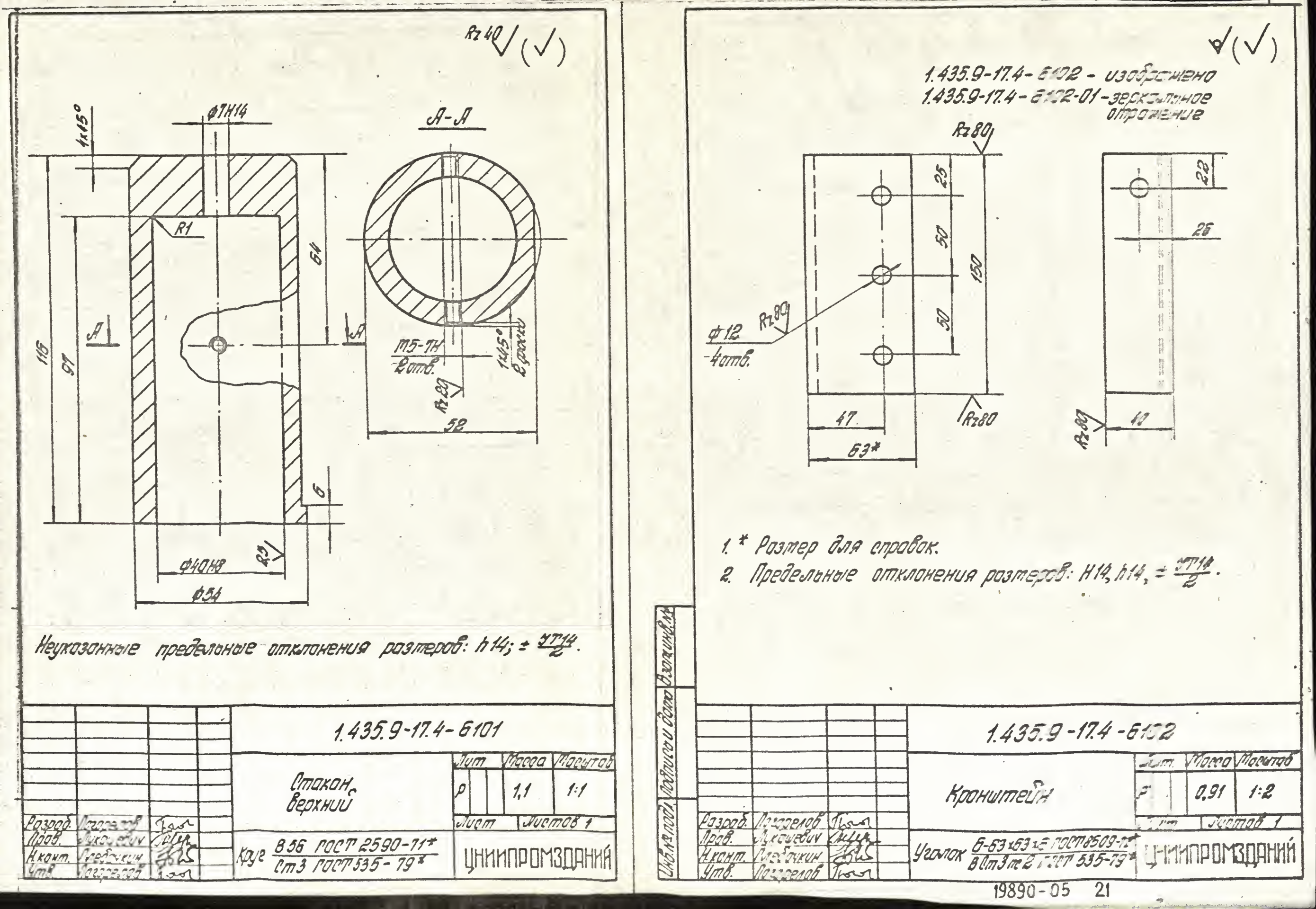
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Разраб. Погорелов
Провер. Лукоянов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов

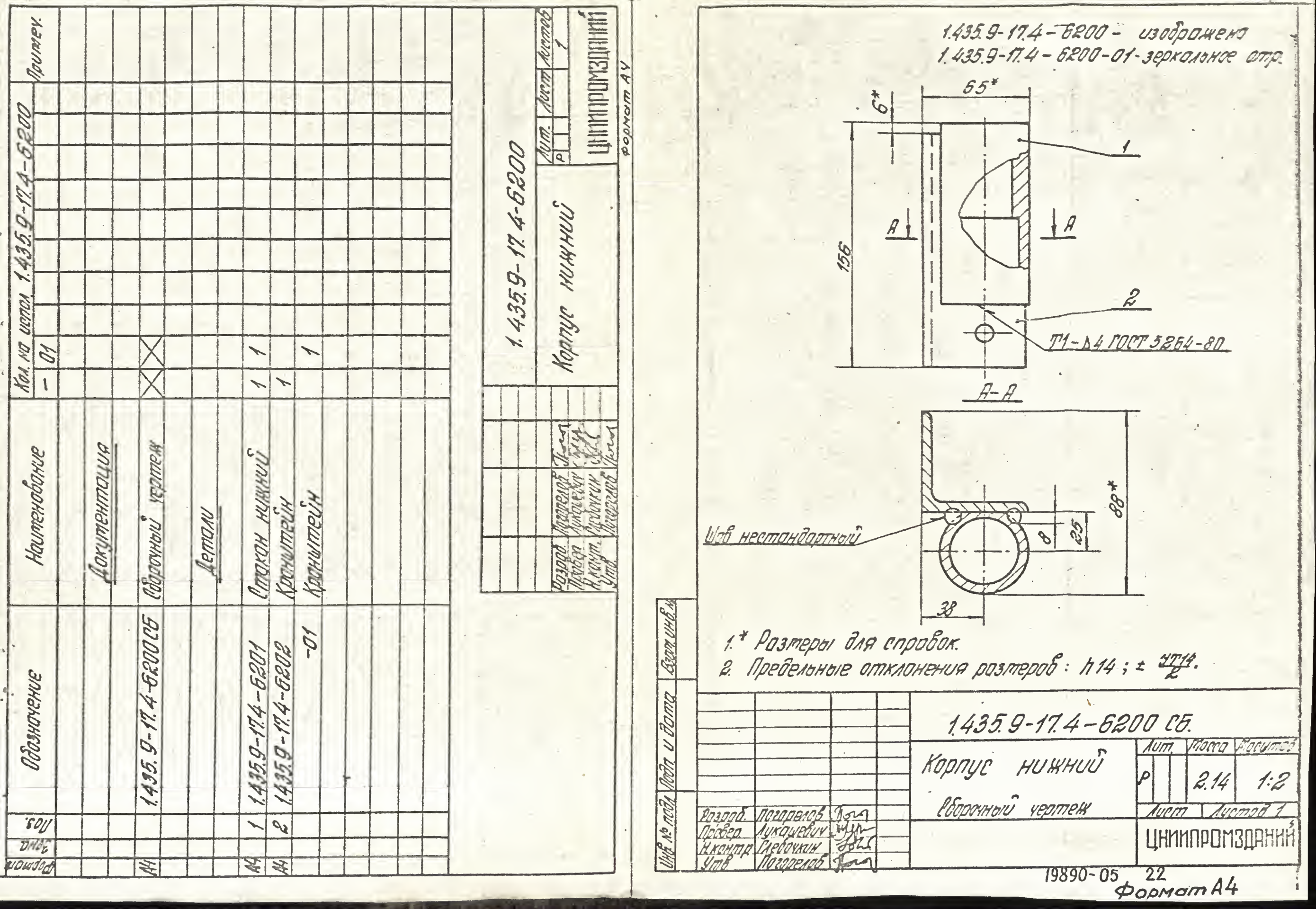
Формат А4

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.



Rz40 (√)
1x15°
ф7Н14
А-А
R1
64
116
91
А
М5-7Н
2отв.
1х45°
2 фаски
Rz20
52
6
Rz3
ф40Н8
ф54
Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± IT14/2.
1.435.9-17.4-6101
Стакан верхний
Лит
Масса
Масштаб
Р
1,1
1:1
Лист
Листов 1
Разраб.
Пров.
Н.контр.
Утв.
Круг В56 ГОСТ 2590-71* / Ст3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
(√)
1.435.9-17.4-6102 - изображено
1.435.9-17.4-6102-01 - зеркальное отражение
Rz80
25
50
150
50
22
25
ф12
4отв.
Rz80
47
53*
Rz80
Rz80
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взам.инв.№
1.435.9-17.4-6102
Кронштейн
Лит.
Масса
Масштаб
Р
0,91
1:2
Лист
Листов 1
Разраб.
Пров.
Н.контр.
Утв.
Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72* / ВСт3пс2 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6200 –	01	Примеч.
				Документация			
А4			1.435.9-17.4-6200СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
А4		1	1.435.9-17.4-6201	Стакан нижний	1	1	
А4		2	1.435.9-17.4-6202	Кронштейн	1		
			-01	Кронштейн		1	

1.435.9-17.4-6200

Корпус нижний

Разраб.	Погорелов
Провер.	Лукашевич
Н.контр.	Глебочкин
Утв.	Погорелов

Лит. Р · Лист · Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-6200 СБ.

Корпус нижний

Сборочный чертеж

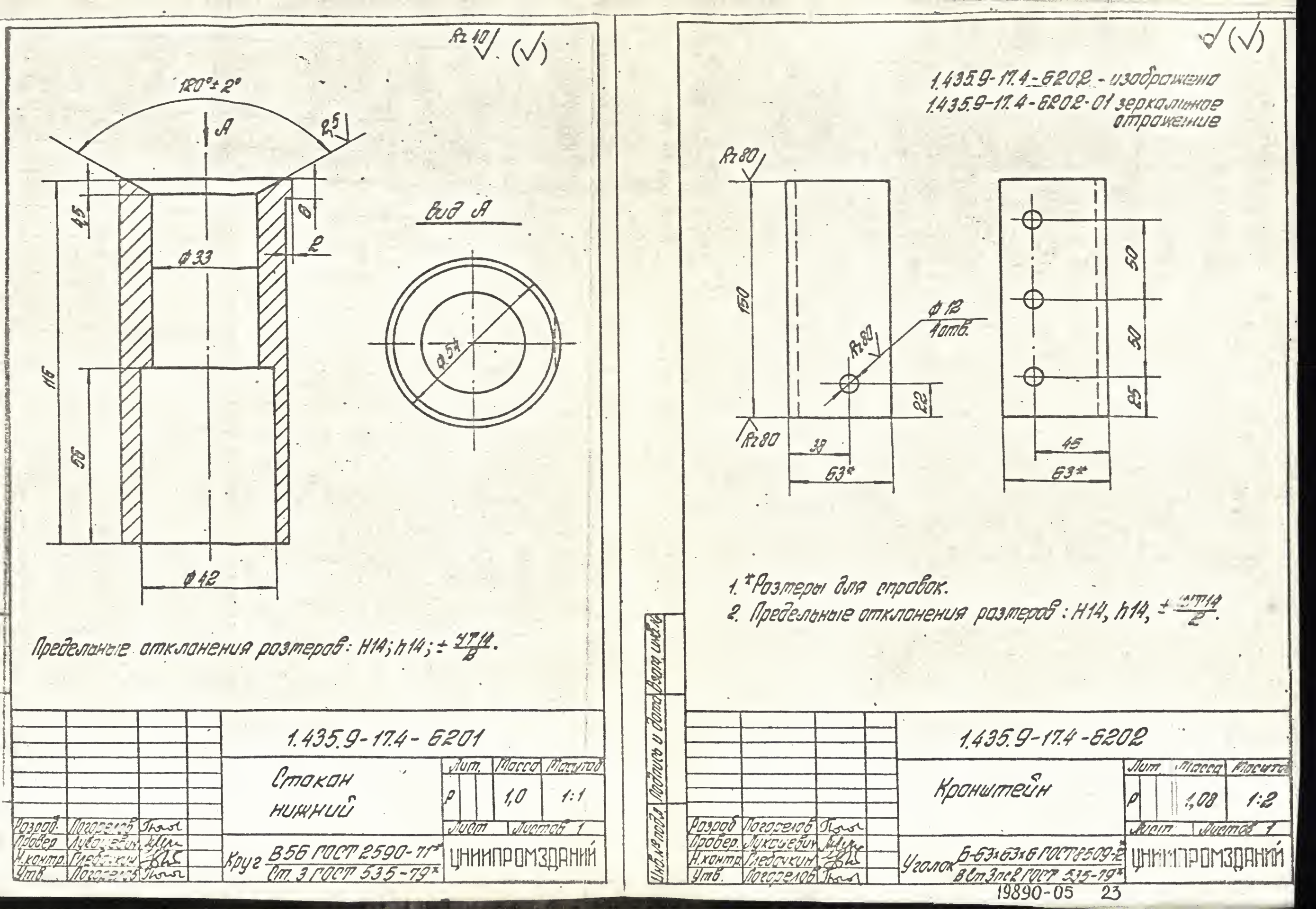
Лит.	Масса	Масштаб
Р	2.14	1:2

Лист · Листов 1

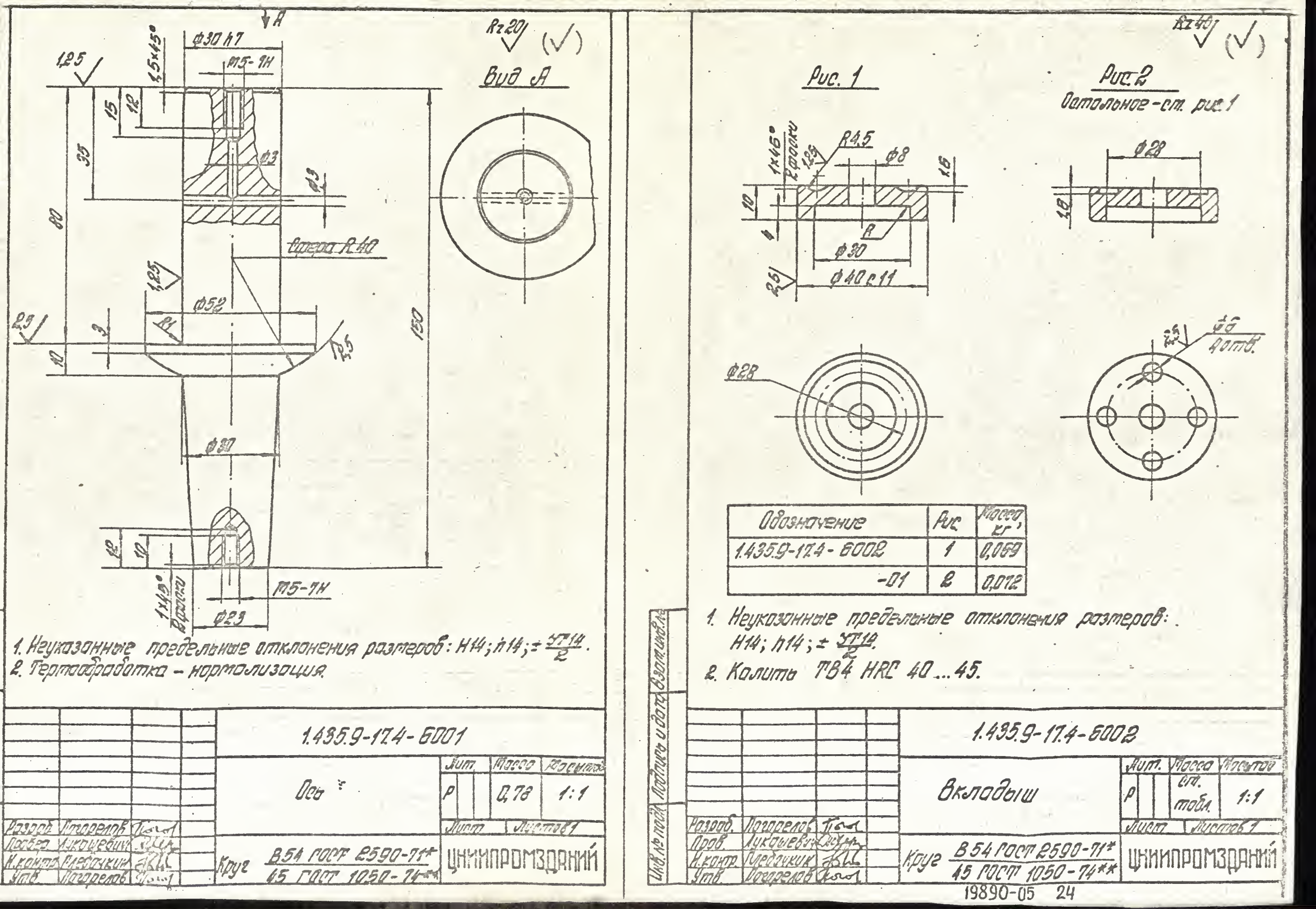
Разраб.	Погорелов
Провер.	Лукашевич
Н.контр.	Глебочкин
Утв.	Погорелов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. · Подп. и дата · Взам. инв. №



Rz 40 (√)
120°±2°
А
2,5
45
8
2
Вид А
ф33
ф54
116
56
ф42
Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.
1.435.9-17.4-6201
Стакан нижний
Лит. Масса Масштаб
Р 1,0 1:1
Лист Листов 1
Разраб. Погорелов
Провер. Лукоянов
Н.контр. Гледухин
Утв. Погорелов
Круг В56 ГОСТ 2590-71* / Ст. 3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
√ (√)
1.435.9-17.4-6202 - изображено
1.435.9-17.4-6202-01 зеркальное отражение
Rz 80
150
ф 12 4 отв.
Rz 80
22
Rz 80
32
63*
50
50
25
45
63*
1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
1.435.9-17.4-6202
Кронштейн
Лит. Масса Масштаб
Р 1,08 1:2
Лист Листов 1
Разраб. Погорелов
Провер. Лукоянов
Н.контр. Гледухин
Утв. Погорелов
Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72* / В Ст3пс2 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
19890-05 23



Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.9-17.4-6002	1	0,069
-01	2	0,072

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Термообработка – нормализация.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Калить ТВЧ HRC 40...45.

1.435.9-17.4-6001

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,78	1:1

Лист | Листов 1

Разраб.	Погорелов	
Провер.	Лукашевич	
Н.контр.	Гребенкин	
Утв.	Погорелов	

Круг $\frac{\text{В54 ГОСТ 2590-71*}}{\text{45 ГОСТ 1050-74**}}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.435.9-17.4-6002

Вкладыш

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1

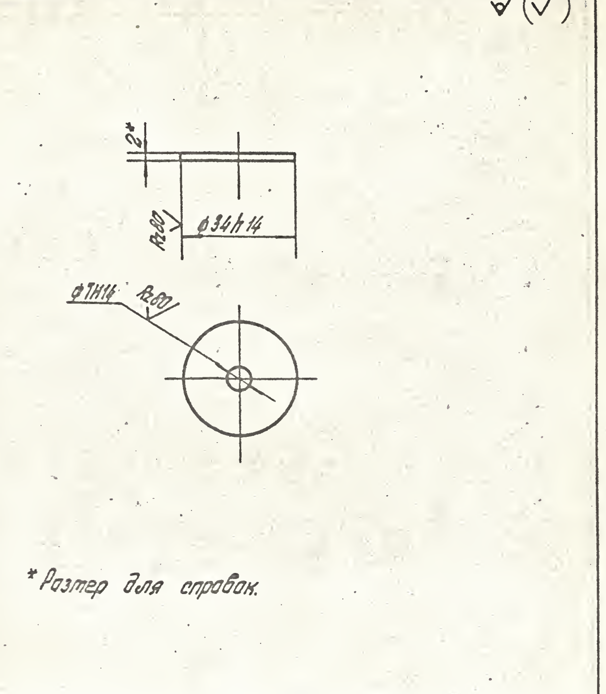
Лист | Листов 1

Разраб.	Погорелов	
Пров.	Лукашевич	
Н.контр.	Гребенкин	
Утв.	Погорелов	

Круг $\frac{\text{В54 ГОСТ 2590-71*}}{\text{45 ГОСТ 1050-74**}}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

∀(√)



* Размер для справок.

1.435.9-17.4-6003		
Шайба	Лит. Р	Масса 0,014 / Масштаб 1:1
	Лист	Листов 1
Разраб. Погорелов; Пров. Лукашевич; Н.контр. Гледоускин; Утв. Погорелов	Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74* / 3-IV-Ст3пс ГОСТ 16523-70*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ϕ40x8

20h14

ϕ30H8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.435.9-17.4-6004		
Втулка	Лит. Р	Масса 0,005 / Масштаб 1:1
	Лист	Листов 1
Разраб. Погорелов; Пров. Лукашевич; Н.контр. Гледоускин; Утв. Погорелов	Капрон ОСТ 6-06-14-70	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435. 9-17. 4-7000 –	01	02	03	04	Прим.
				Документация						
А3			1.435. 9-17. 4-7000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
А4		1	1.435. 9-17. 4-7100	Кронштейн	1	1	1	1	1	
				Детали						
А4		2	1.435. 9-17. 4-7001	Скоба	1	1	1	1	1	

Разраб.	Лукошевич
Пров.	Погорелов
Н. контр.	Глебочкин
Утв.	Погорелов

1.435. 9-17. 4-7000

Запорное устройство

Литер	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435. 9-17. 4-7000 –	01	02	03	04	Прим.
А4		3	1.435. 9-17. 4-7002	Штырь	1	1	1	1	1	
А4		4	1.435. 9-17. 4-7003	Кольцо	2	2	2	2	2	
А4		5	1.435. 9-17. 4-7004	Пружина	1	1	1	1	1	
А4		6	1.435. 9-17. 4-7005	Палец	1	1	1	1	1	
				Стандартные изделия						
		7		Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78	1	1	1		1	
		8		Цепь СК5х19 ГОСТ 2319-81						
				L_1 = 3700 мм	1					1,85 кг
				L_2 = 2500 мм		1				1,25 кг
				L_3 = 1900 мм			1			0,95 кг
				L_4 = 1300 мм				1		0,65 кг
				L_5 = 700 мм					1	0,35 кг

1.435.9-17.4-7000

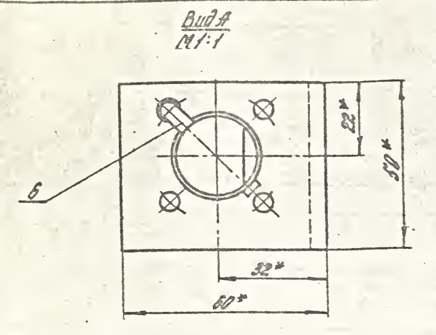
Лист 2

Формат А4

А

40*
25*
100*
L
280
3
2
7
5
4
8
1

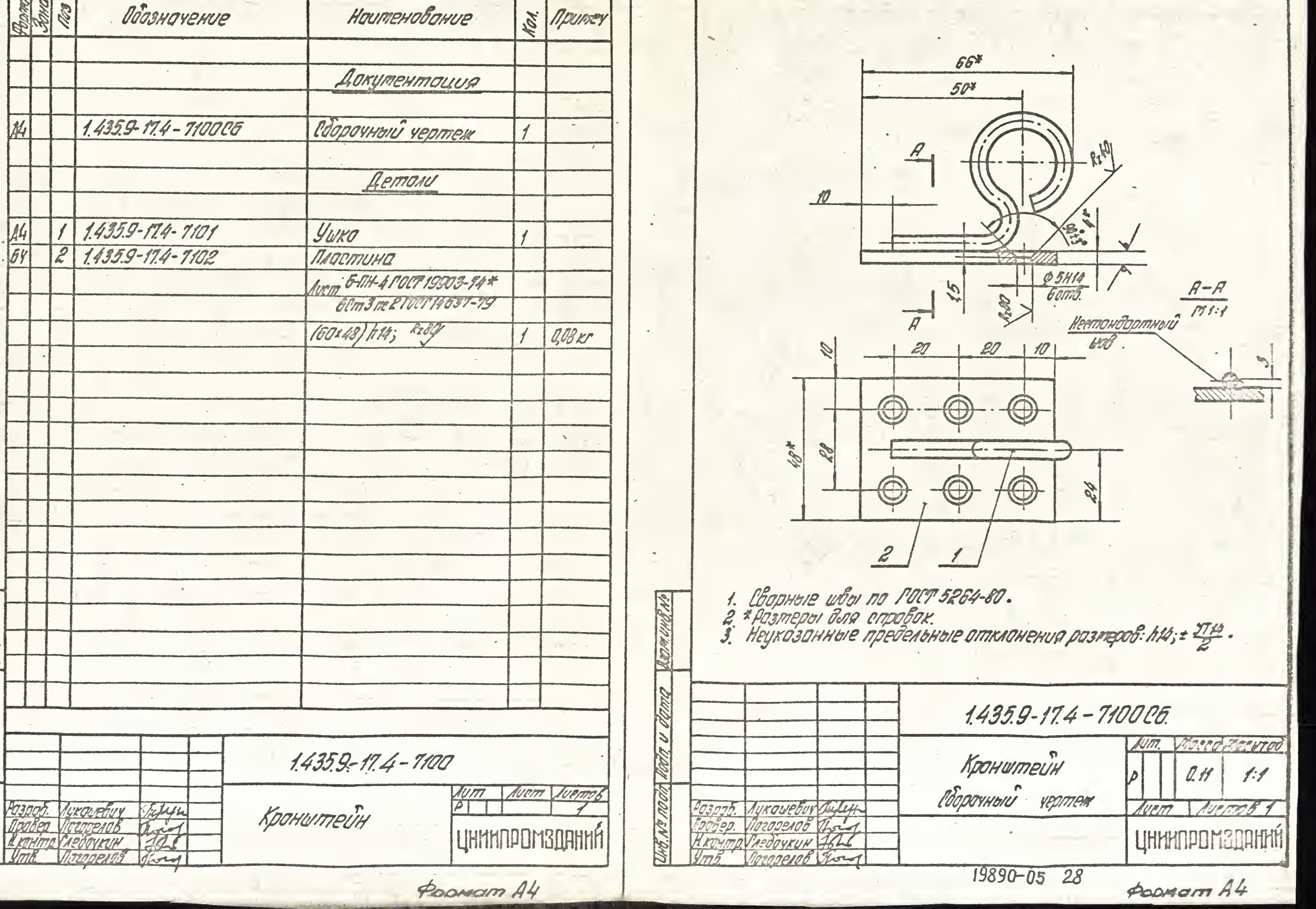
Вид А
М1:1



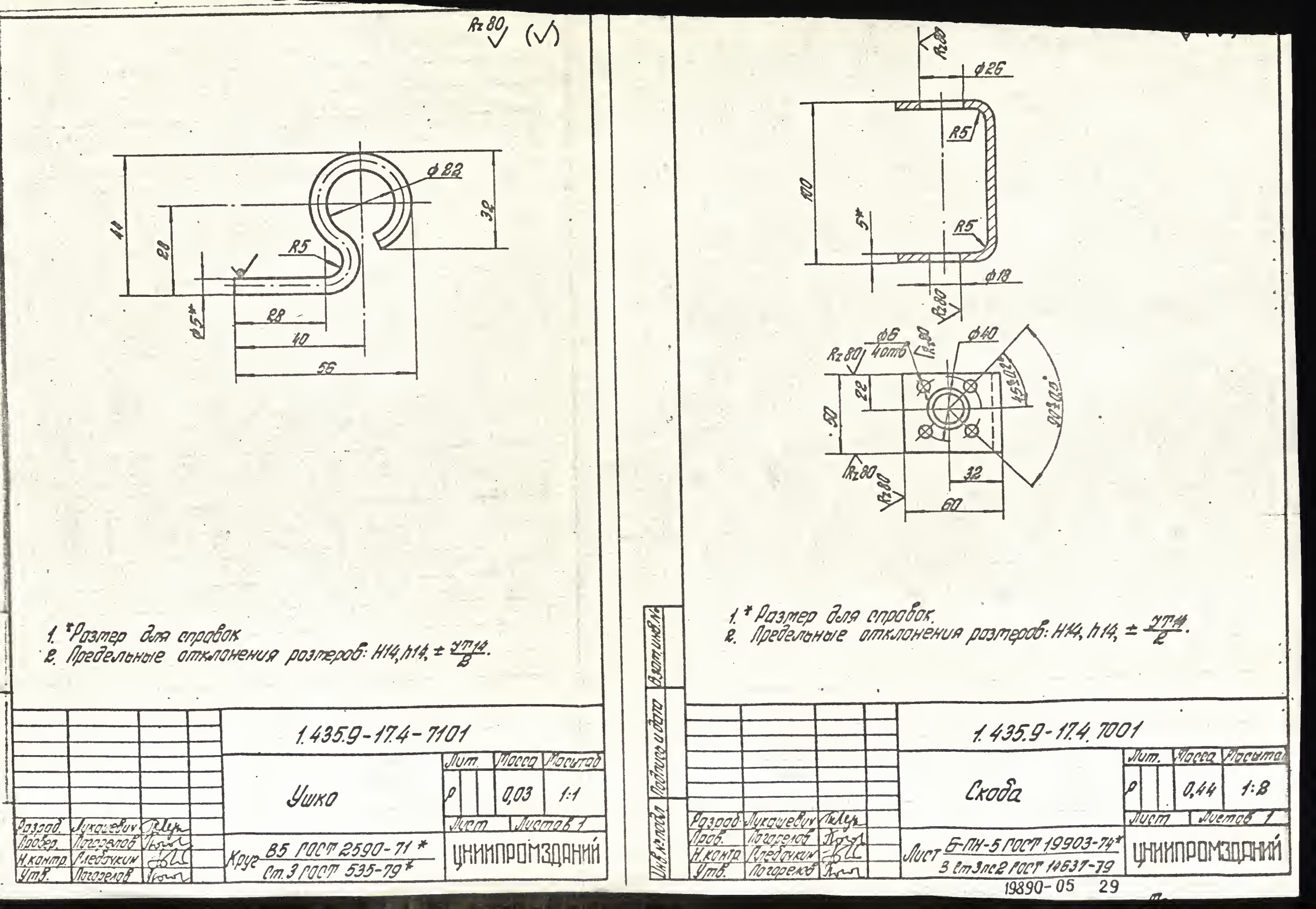
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-7000	3925	2,9
-01	2725	2,3
-02	2125	2,0
-03	1525	1,7
-04	925	1,4

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: ± $\frac{IT14}{2}$.

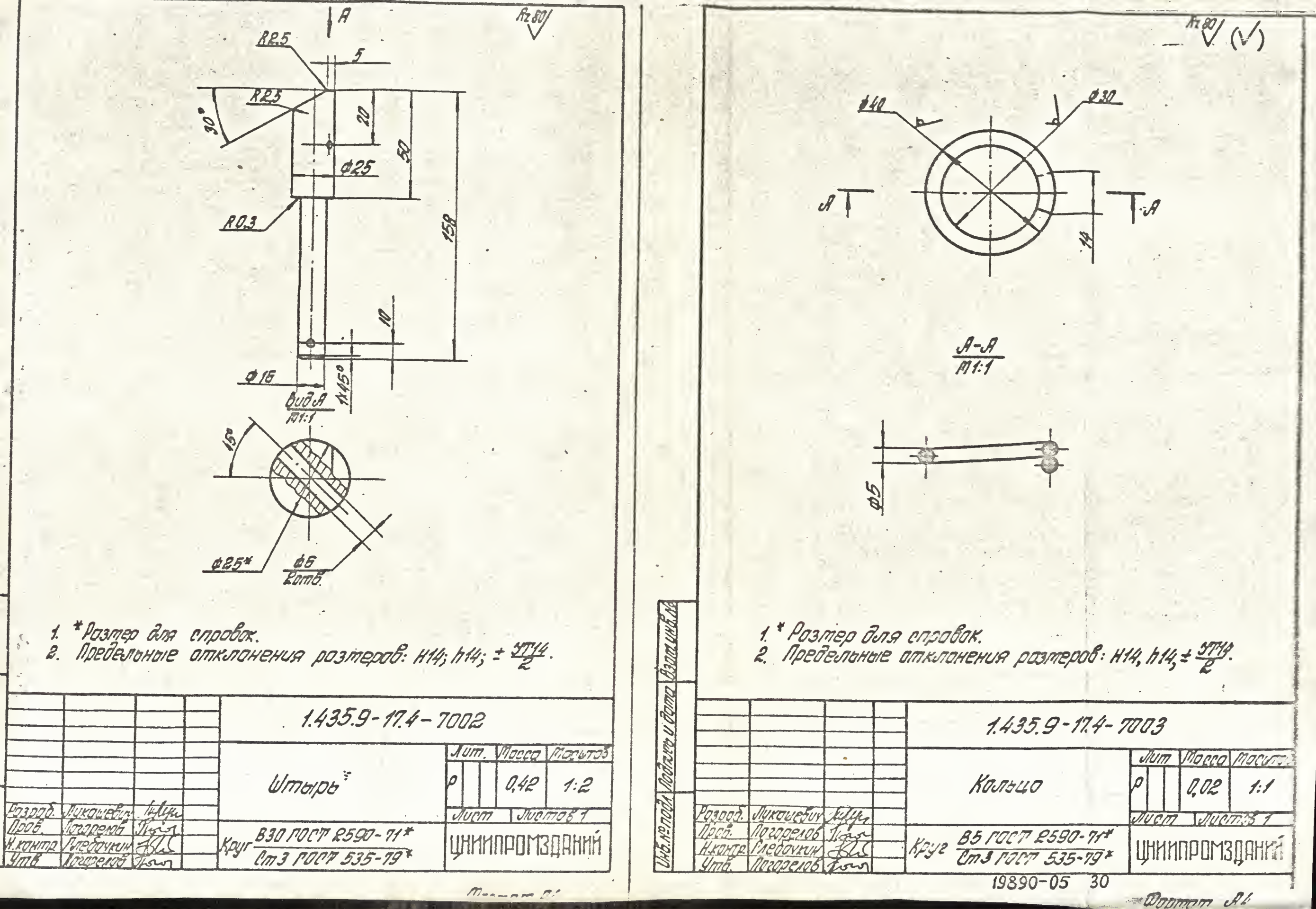
Разраб.	Лукашевич			1.435.9-17.4-7000 05
Провер.	Погорелов			Запорное устройство. Сборочный чертеж
Н.контр.	Плевачкин			Лит. Р; Масса: см. табл.; Масштаб 1:2
Утв.	Погорелов			Лист; Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

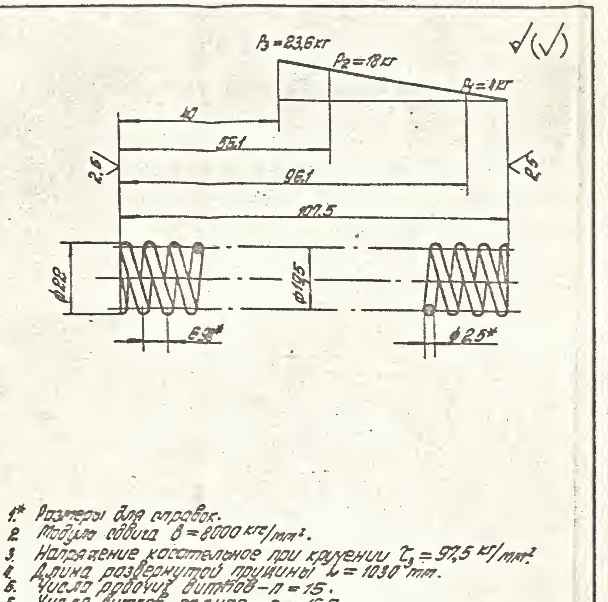


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.435.9-17.4-7100СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	1.435.9-17.4-7101	Ушко	1	
Б4		2	1.435.9-17.4-7102	Пластина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс2 ГОСТ 14637-79		
				(60×48) h14; Rz80	1	0,08 кг



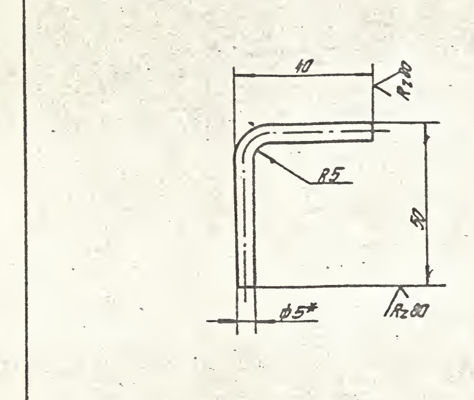
Rz 80 (√)
ф22
R5
44
28
32
ф5*
28
40
56
1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
1.435.9-17.4-7101
Лит. Масса Масштаб
Ушко
Р 0,03 1:1
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Провер. Погорелов
Н.контр. Следзукин
Утв. Погорелов
Круг 85 ГОСТ 2590-71* / Ст.3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Rz80
ф26
R5
100
5*
R5
ф18
Rz80
ф6 4отв.
Rz 80
ф40
22
50
45°±2°
90°±2°
32
60
Rz80
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
1.435.9-17.4.7001
Лит. Масса Масштаб
Скоба
Р 0,44 1:2
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Следзукин
Утв. Погорелов
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74* / 3 Ст3пс2 ГОСТ 14637-79
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
19890-05 29


А
Rz 80
R2,5
5
R2,5
30°
20
50
Ø25
R0,3
158
10
Ø16
1×45°
Вид А
М1:1
15°
Ø25*
Ø6
2отв.
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.
1.435.9-17.4-7002
Штырь
Лит. Масса Масштаб
Р 0,42 1:2
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов
Круг В30 ГОСТ 2590-71* / Ст3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Rz 80 (√)
Ø40
Ø30
А
14
А-А
М1:1
Ø5
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
1.435.9-17.4-7003
Кольцо
Лит. Масса Масштаб
Р 0,02 1:1
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов
Круг В5 ГОСТ 2590-71* / Ст3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
19890-05 30
Формат А4



1.* Размеры для справок.
2. Модуль сдвига $G = 8000$ кгс/мм².
3. Напряжение касательное при кручении $\tau_3 = 97{,}5$ кг/мм².
4. Длина развернутой пружины $L = 1030$ мм.
5. Число рабочих витков – $n = 15$.
6. Число витков полное – $n_1 = 16{,}5$.
7. Направление навивки любое.
8. Диаметр контрольного стержня – $D_c = 17$ мм.
9. Поджать и зашлифовать по 3/4 витка с каждой стороны.

Обозначение	1.435.9-17.4-7004
Наименование	Пружина
Лит.	Р
Масса	0,04
Масштаб	1:1
Лист	
Листов	1
Разраб.	Лукашевич
Пров.	Погорелов
Н.контр.	Глебочкин
Утв.	Погорелов
Материал	Проволока II-2,5 ГОСТ 9389-75
Организация	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.

Обозначение	1.435.9-17.4-7005
Наименование	Палец
Лит.	Р
Масса	0,013
Масштаб	1:1
Лист	
Листов	1
Разраб.	Лукашевич
Пров.	Погорелов
Н.контр.	Глебочкин
Утв.	Погорелов
Материал	Круг $\frac{\text{В5 ГОСТ 2590-71*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$
Организация	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-8000 –	01	Прим.
				Документация			
А4			1.435.9-17.4-8000СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Сборочные единицы			
А4		1	1.435.9-17.4-8100	Запор	1		
			-01	Запор		1	
А4		2	1.435.9-17.4-8200	Кронштейн	2	2	

1.435.9-17.4-8000

Разраб.	Лукашевич		
Пров.	Погорелов		
Н.контр.	Гледачкин		
Утв.	Погорелов		

Запор нижний

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

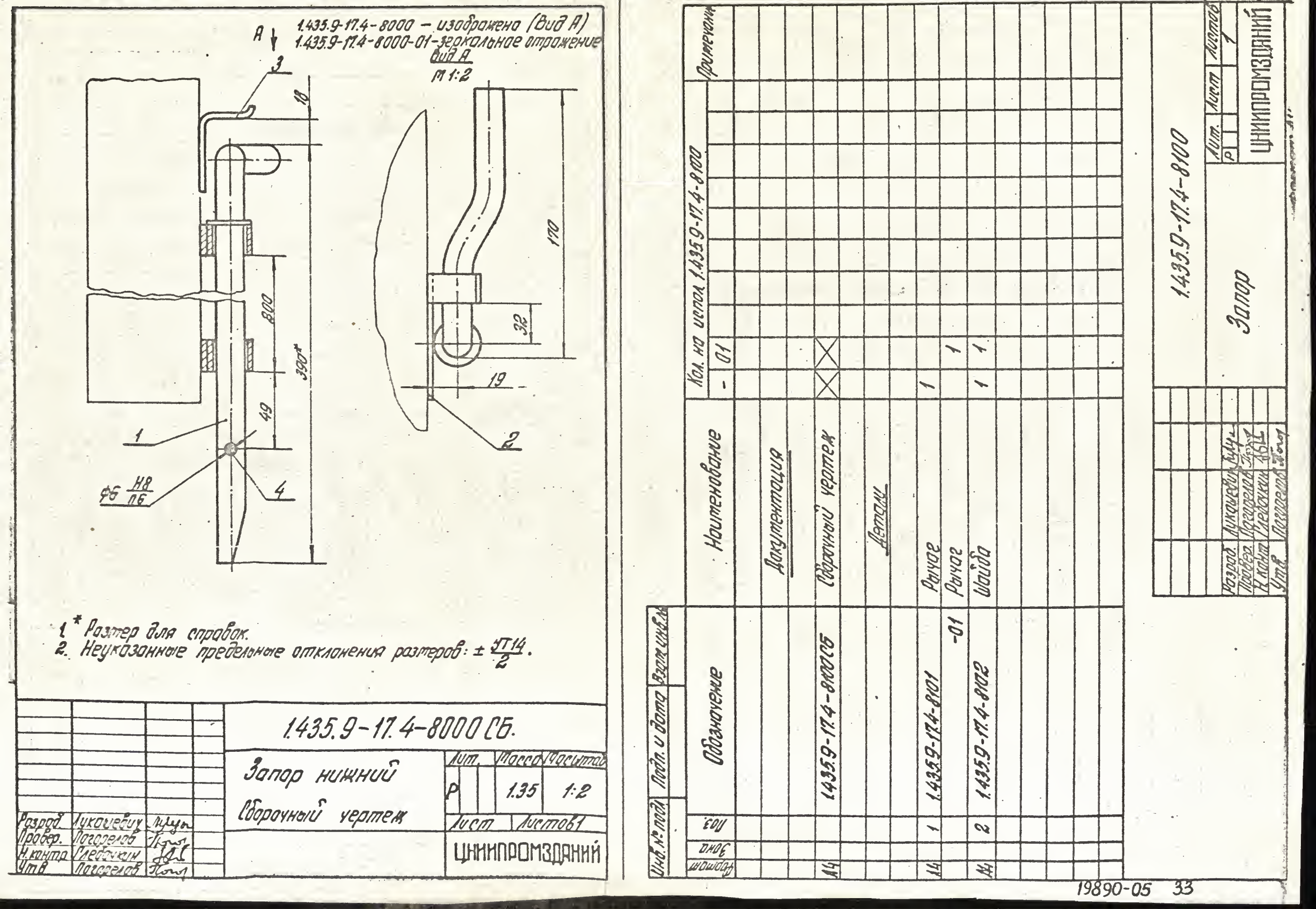
Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

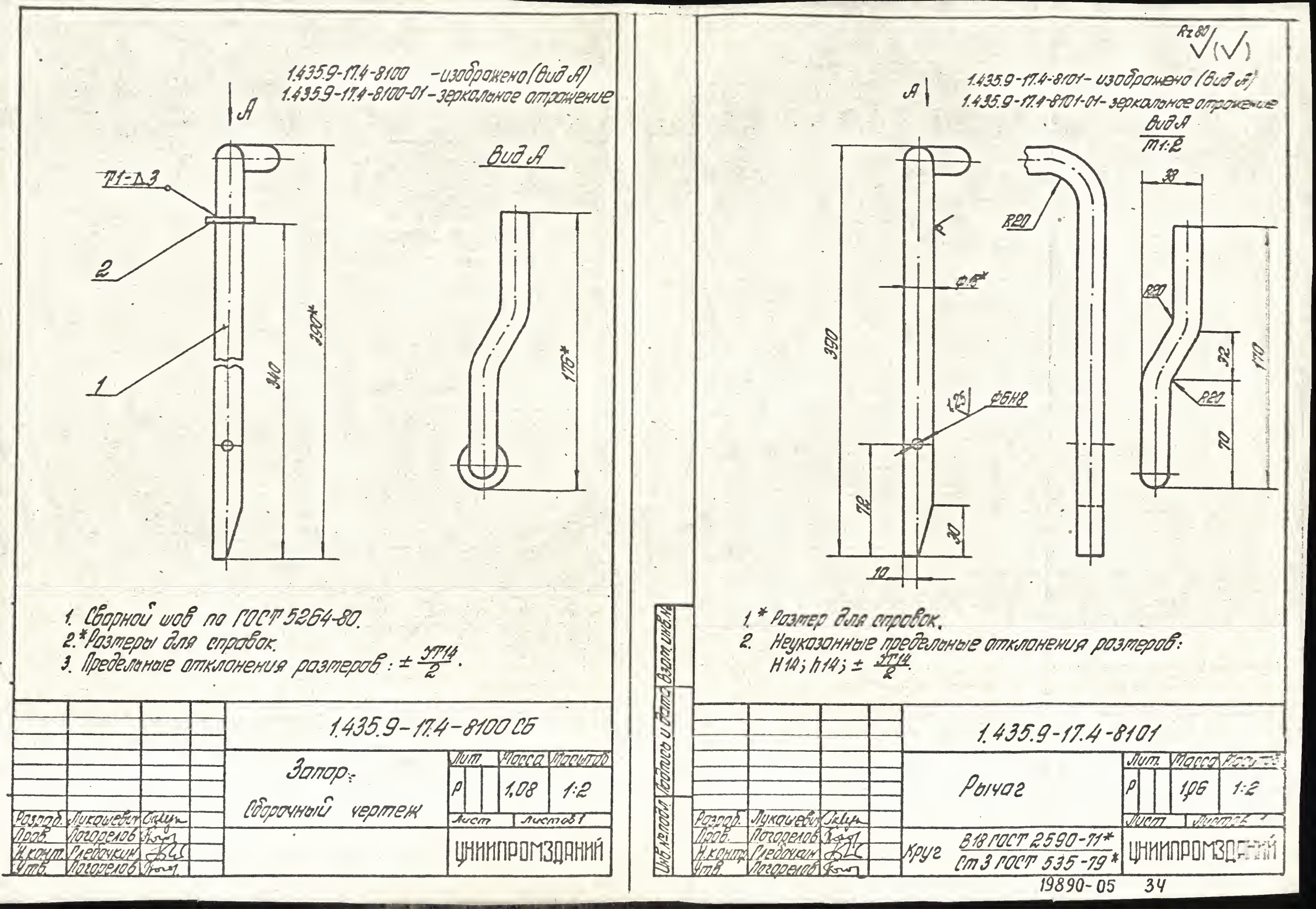
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-8000 –	01	Прим.
				Детали			
А4		3	1.435.9-17.4-8001	Уголок	1	1	
				Стандартные изделия			
		4		Штифт 6П6×30			
				ГОСТ 3128-70*	1	1	

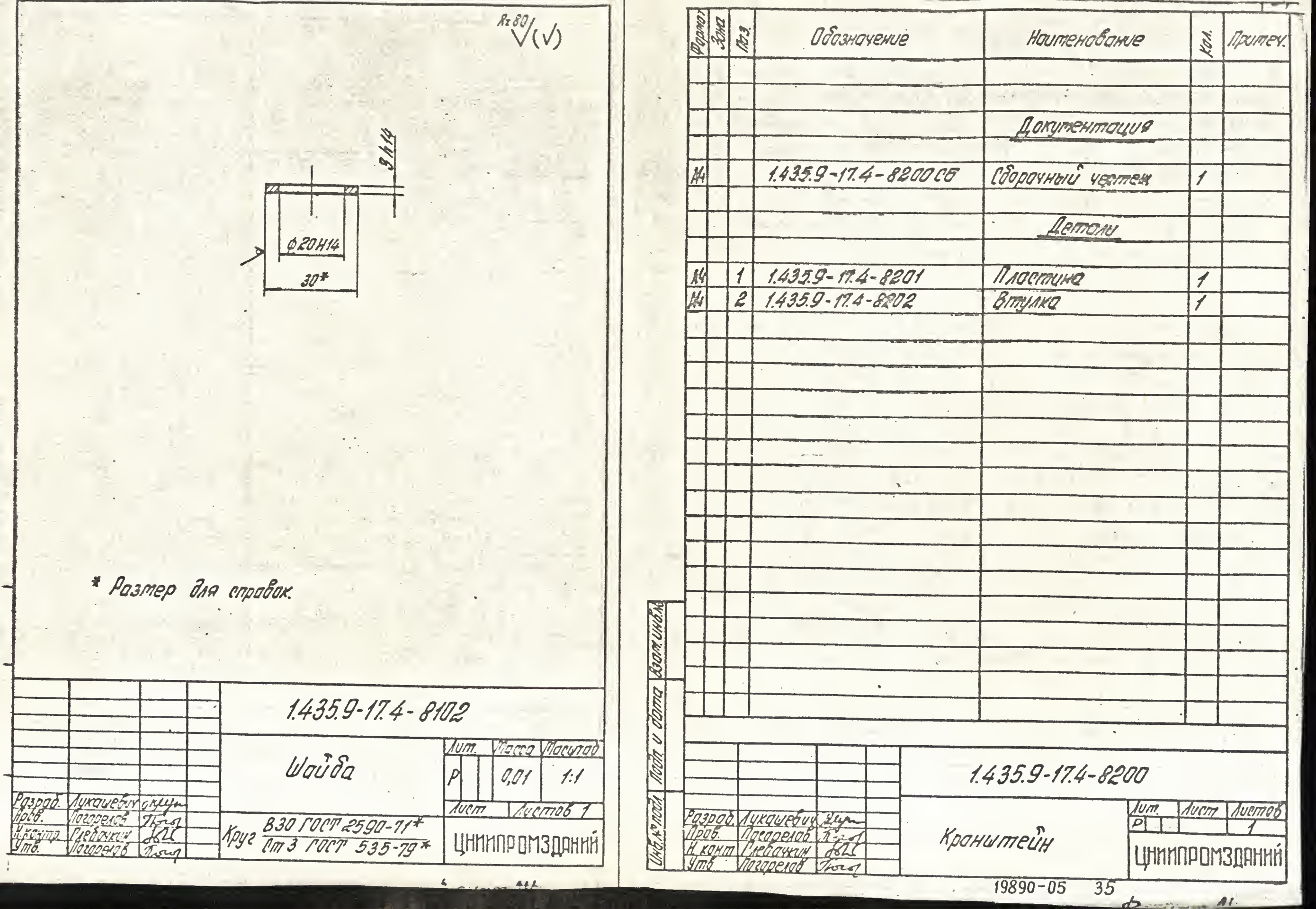
1.435.9-17.4-8000

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-8100 –	01	Примечание
				Документация			
А4			1.435.9-17.4-8100СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
А4		1	1.435.9-17.4-8101	Рычаг	1		
			-01	Рычаг		1	
А4		2	1.435.9-17.4-8102	Шайба	1	1	


1.435.9-17.4-8100 -изображено (Вид А)
1.435.9-17.4-8100-01 - зеркальное отражение
А
Вид А
Т1-Δ3
2
1
390*
340
176*
1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
2.*Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: ± IT14/2.
1.435.9-17.4-8100 СБ
Запор
Сборочный чертеж
Лит. Масса Масштаб
Р 1,08 1:2
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Rz 80 (√)
1.435.9-17.4-8101 - изображено (Вид А)
1.435.9-17.4-8101-01 - зеркальное отражение
Вид А
М1:2
R20
38
390
Ф6Н8
72
30
10
32
170
70
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± IT14/2.
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
1.435.9-17.4-8101
Рычаг
Лит. Масса Масштаб
Р 1,06 1:2
Лист Листов
Разраб. Лукашевич
Пров. Погорелов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов
Круг В18 ГОСТ 2590-71* / Ст3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
19890-05 34



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.435.9-17.4-8200 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	1.435.9-17.4-8201	Пластина	1	
А4		2	1.435.9-17.4-8202	Втулка	1	

1

2

Нестандартный шов

35

70*

20*

19

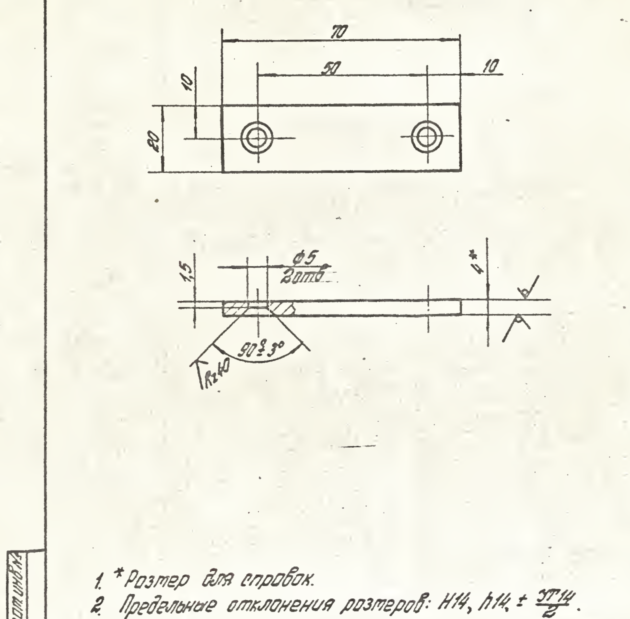
4

34*

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-17.4-8200 СБ
Разраб.	Лукашевич			Кронштейн Сборочный чертеж
Провер.	Погорелов			Лит. Р · Масса 0.11 · Масштаб 1:1
Н.контр.	Глебочкин			Лист · Листов 1
Утв.	Погорелов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



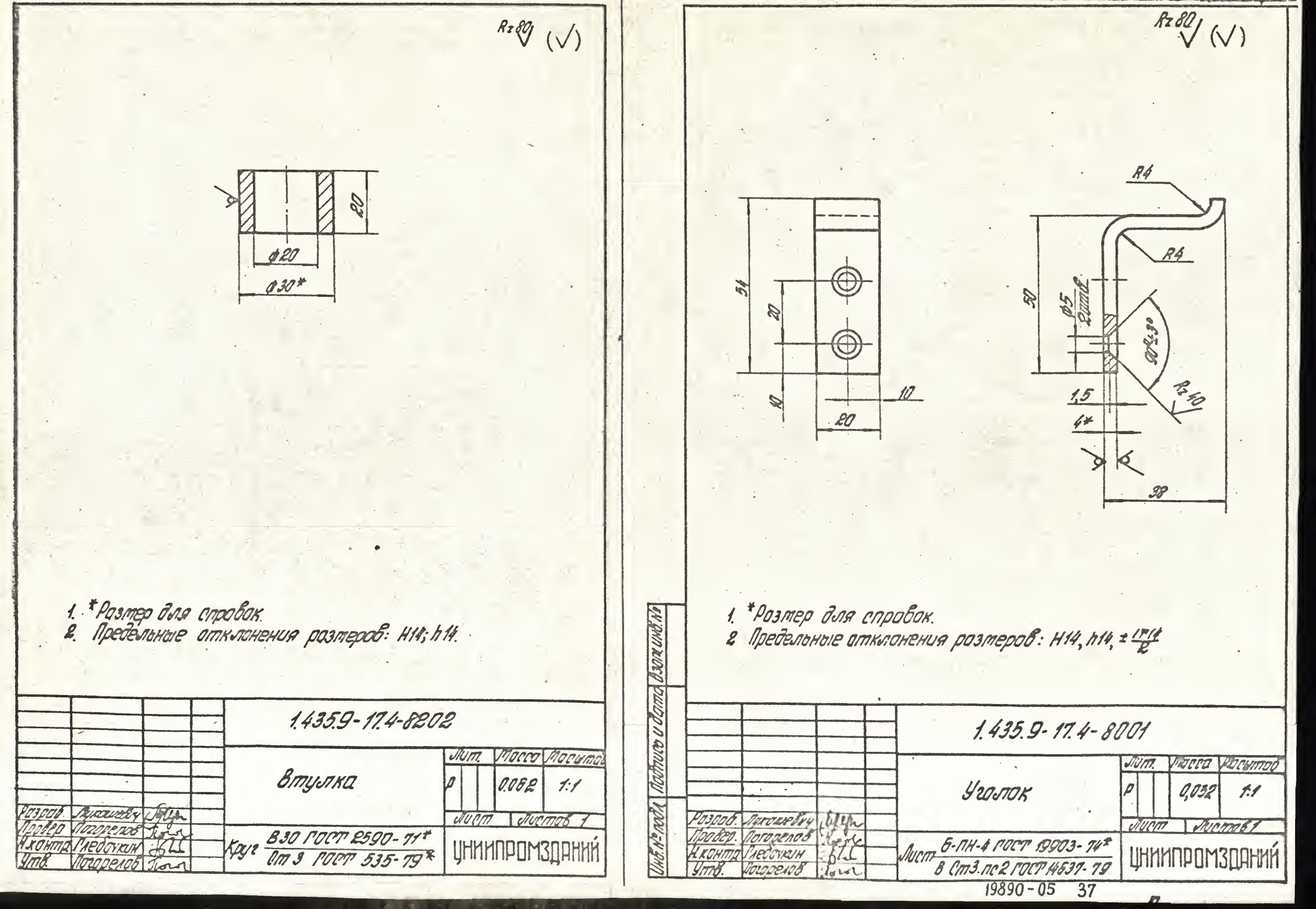
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.435.9-17.4-8201
Разраб.	Лукашевич			Пластина
Провер.	Погорелов			Лит. Р · Масса 0,042 · Масштаб 1:1
Н.контр.	Глебочкин			Лист · Листов 1
Утв.	Погорелов			Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*}}{\text{В.Ст3.пс 2 ГОСТ 14637-79}}$ · ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 36

Формат А4



Rz80 (√)
ф20
ф30*
20
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14.
1.435.9-17.4-8202
Втулка
Лит. Масса Масштаб
Р 0,062 1:1
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Провер. Погорелов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов
Круг В30 ГОСТ 2590-71* / Ст 3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Rz80 (√)
R4
R4
54
20
10
10
20
50
ф5 2отв.
90°±3°
Rz40
1,5
4*
38
1. *Размер для справок.
2 Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№
1.435.9-17.4-8001
Уголок
Лит. Масса Масштаб
Р 0,032 1:1
Лист Листов 1
Разраб. Лукашевич
Провер. Погорелов
Н.контр. Глебочкин
Утв. Погорелов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / В Ст3.пс2 ГОСТ 14637-79
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
19890-05 37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			1.435.9-17.4-9000СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
А4		1	1.435.9-17.4-9100	Ручка	1	
А4		2	1.435.9-17.4-9200	Ручка	1	
А4		3	1.435.9-17.4-9300	Кронштейн	1	
А4		4	1.435.9-17.4-9400	Кронштейн	1	
А4		5	1.435.9-17.4-9500	Накладка	1	
				Детали		
А4		9	1.435.9-17.4-9001	Пластина	1	

Разраб.	Лукашевич		1.435.9-17.4-9000	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Погорелов		Запор перекидной	Р	1	2
Н.контр.	Глебочкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Погорелов					

Формат А4

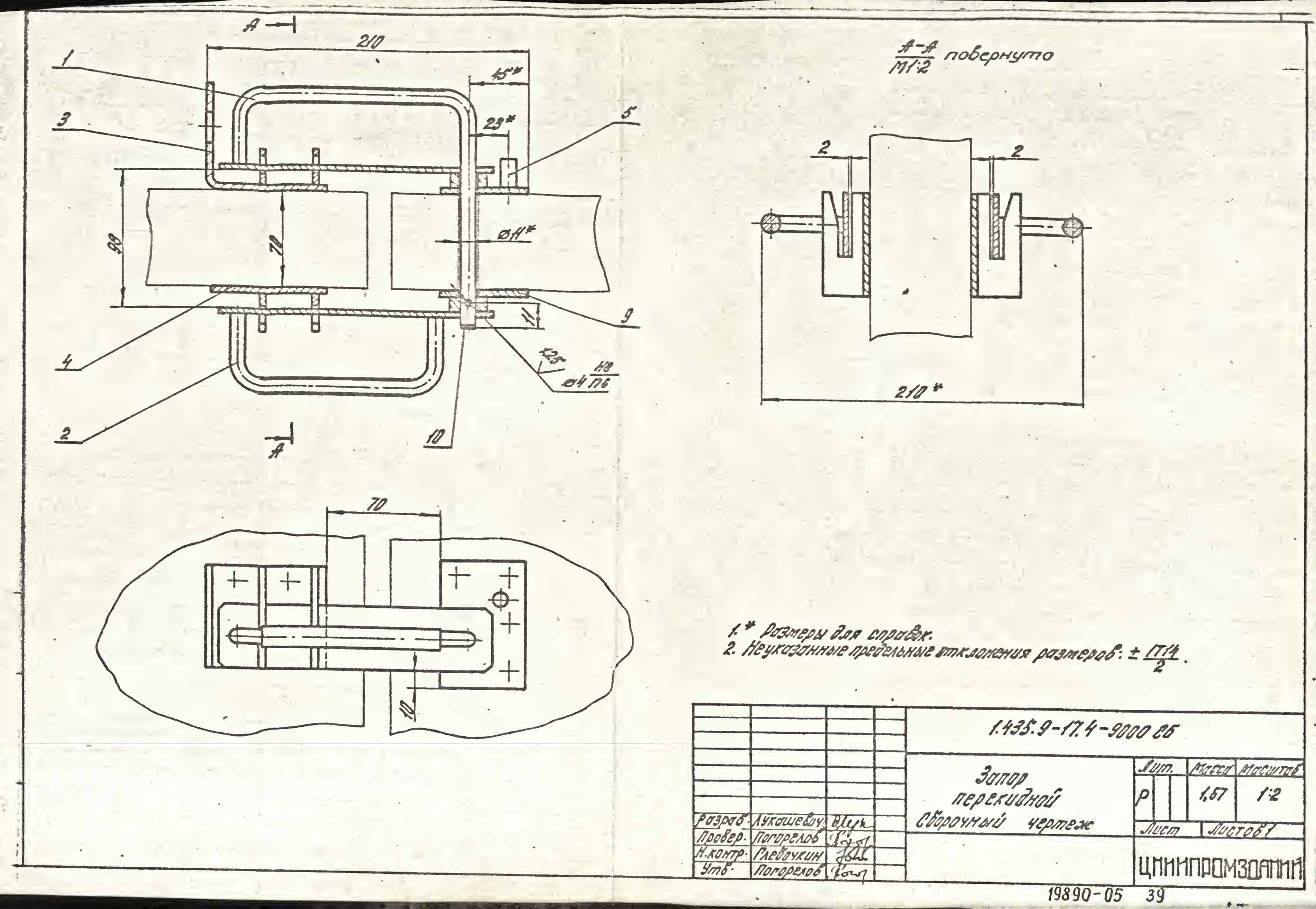
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		10		Штифт 4п6х20 ГОСТ 3128-70 *	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.435.9-17.4-9000 — Лист 2

19890-05 38

Формат А4



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT14/2.

Разраб.	Лукашевич		
Провер.	Погорелов		
Н.контр.	Глебочкин		
Утв.	Погорелов		

1.435.9-17.4-9000 СБ

Запор перекидной
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,57	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.435.9-17.4-9100 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	1.435.9-17.4-9101	Пластина	1	
А4		2	1.435.9-17.4-9102	Скоба	1	
Б4		3	1.435.9-17.4-9103	Облицовка		
				Трубка 3т 10х2 ГОСТ 5496-78		
				L=114 h14	1	0,012 кг

Разраб.	Лукашевич		1.435.9-17.4-9100
Провер.	Погорелов		Ручка
Н.контр.	Гледочкин		Литер Р, Лист, Листов 1
Утв.	Погорелов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

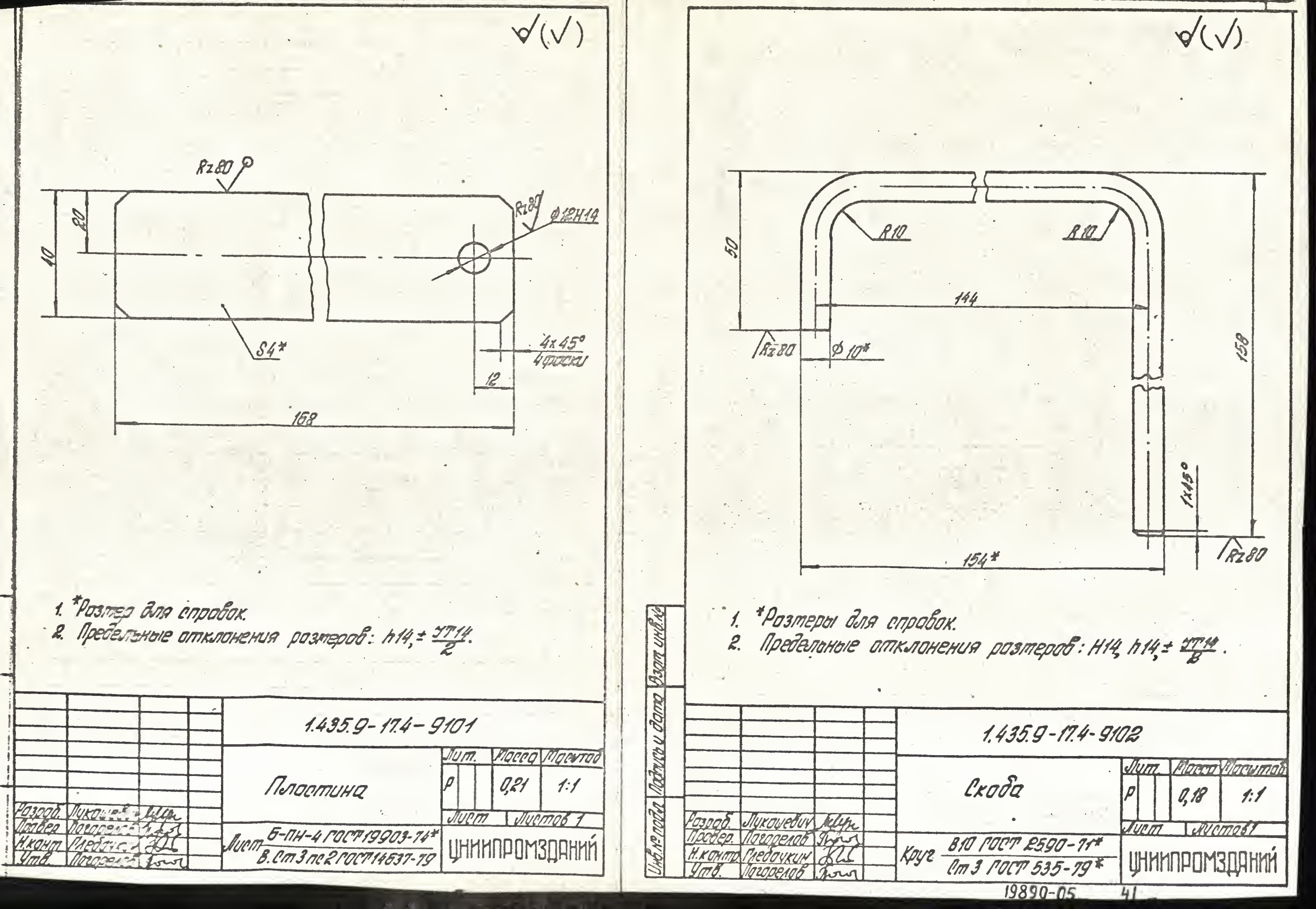
3, 2, Т1-Δ4, Т1-Δ4, Т*, 1, 168*, 160*, [1,25], [1], [⌀4H8], 20, 40*

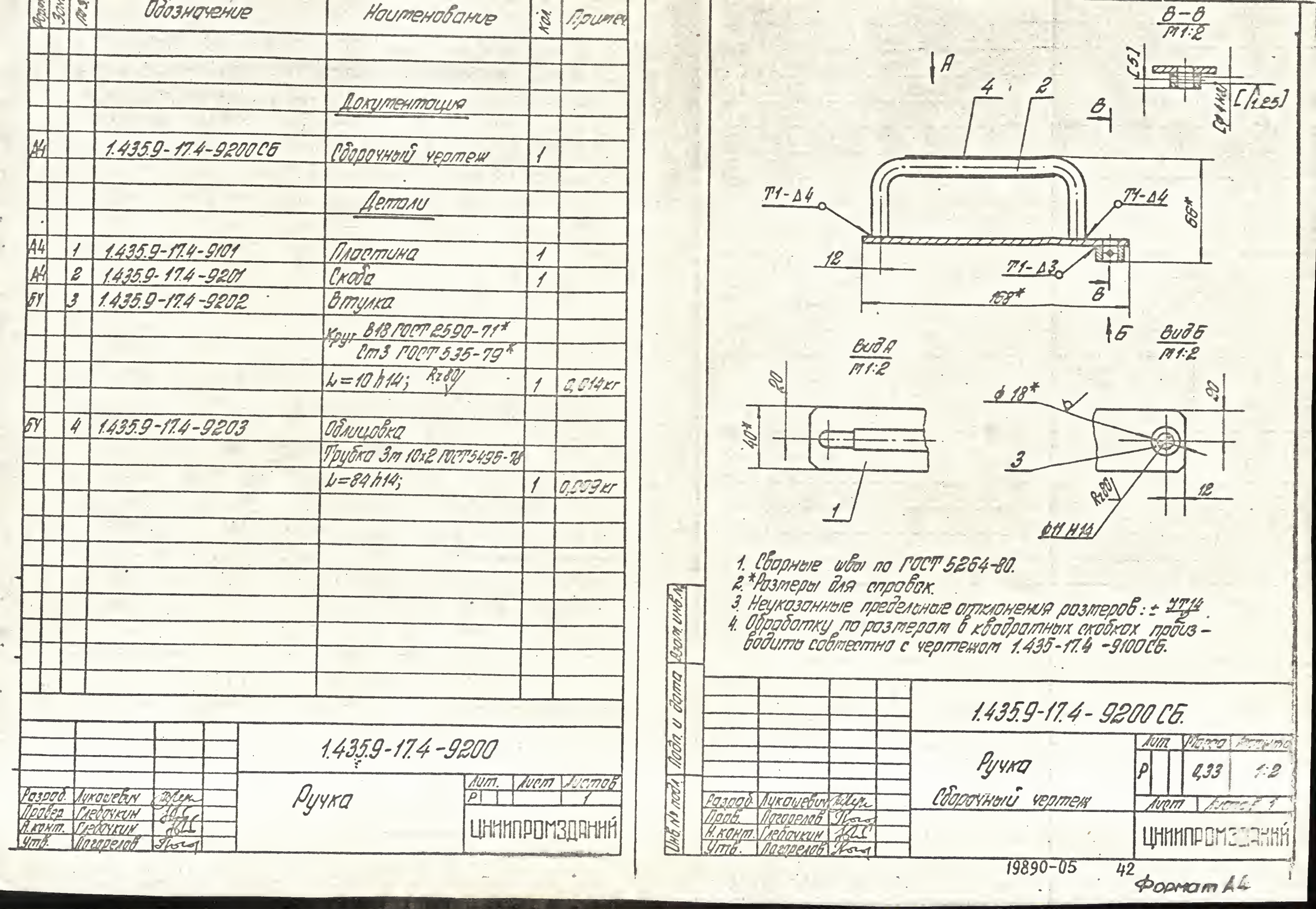
1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT 14/2
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с чертежом 1.435.9-17.4-9200 СБ.

Разраб.	Лукашевич		1.435.9-17.4-9100 СБ
Провер.	Погорелов		Ручка. Сборочный чертеж
Н.контр.	Гледочкин		Лит. Р, Масса 0,41, Масштаб 1:2, Лист, Листов 1
Утв.	Погорелов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19890-05 40


Rz80
20
40
Rz80
ϕ12H14
S4*
4x45°
4 фаски
12
168
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: h14, ± IT14/2.
1.435.9-17.4-9101
Пластина
Лит.
Масса
Масштаб
Р
0,21
1:1
Лист
Листов 1
Разраб.
Лукошевич
Провер.
Погорелов
Н.контр.
Утв.
Погорелов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / В.Ст3пс2 ГОСТ 14637-79
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
50
R10
R10
144
Rz80
ϕ10*
158
1x45°
154*
Rz80
1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
1.435.9-17.4-9102
Скоба
Лит.
Масса
Масштаб
Р
0,18
1:1
Лист
Листов 1
Разраб.
Лукошевич
Провер.
Погорелов
Н.контр.
Гредовкин
Утв.
Погорелов
Круг В10 ГОСТ 2590-71* / Ст3 ГОСТ 535-79*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взам.инв.№
19890-05
41



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.435.9-17.4-9200СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	1.435.9-17.4-9101	Пластина	1	
А4		2	1.435.9-17.4-9201	Скоба	1	
БЧ		3	1.435.9-17.4-9202	Втулка		
				Круг В18 ГОСТ 2590-71*		
				Ст3 ГОСТ 535-79*		
				L=10 h14; Rz80	1	0,014кг
БЧ		4	1.435.9-17.4-9203	Облицовка		
				Трубка 3т 10х2 ГОСТ5496-78		
				L=84 h14;	1	0,009кг

				1.435.9-17.4-9200
Разраб.	Лукошевич			Ручка
Провер.	Глебочкин			Лит. Р; Лист; Листов 1
Н.контр.	Глебочкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Утв.	Погорелов			

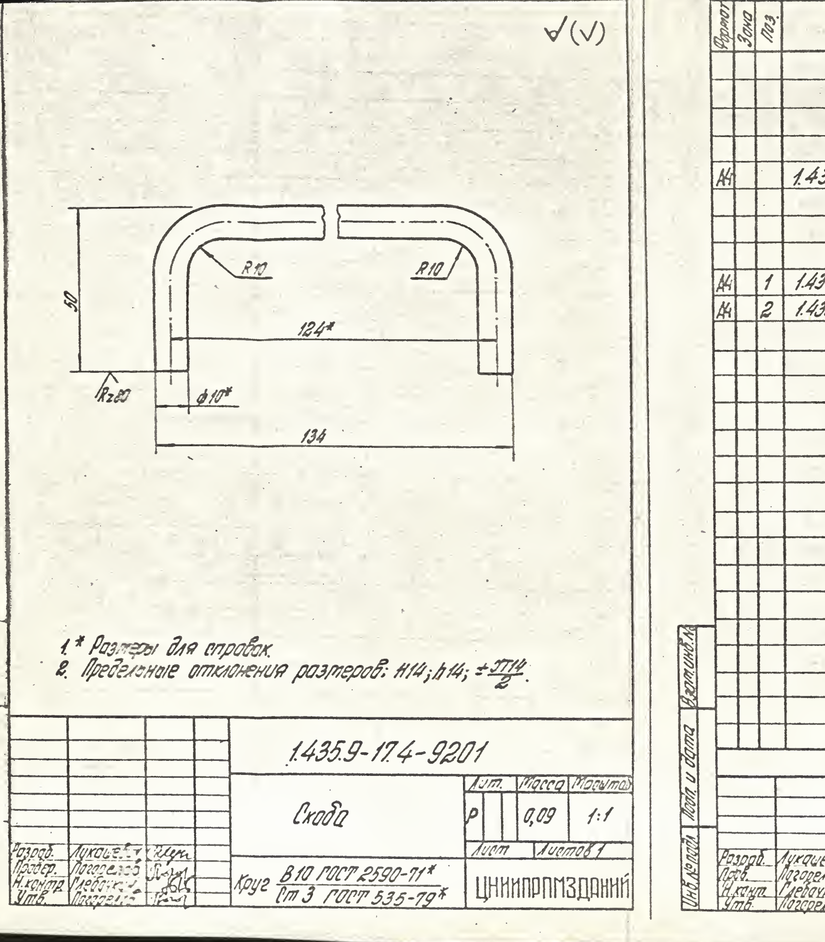
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT14/2
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с чертежом 1.435-17.4 -9100СБ.

				1.435.9-17.4-9200 СБ.
				Ручка Сборочный чертеж
Разраб.	Лукошевич			Лит. Р; Масса 0,33; Масштаб 1:2
Пров.	Погорелов			Лист; Листов 1
Н.контр.	Глебочкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Утв.	Погорелов			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

19890-05 42

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А1			1.435.9-17.4-9300 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.435.9-17.4-9301	Уголок	1	
А4		2	1.435.9-17.4-9302	Запор	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

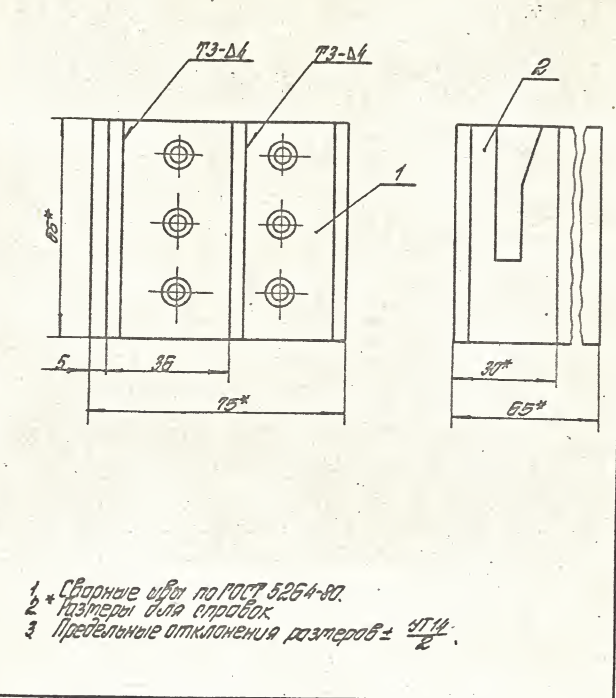
1.435.9-17.4-9300

Кронштейн

Разраб.	Лукашевич
Пров.	Погорелов
Н.конт.	Глебочкин
Утв.	Погорелов

Лит. Р | Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1.* Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-17.4-9300 СБ		
				Кронштейн Сборочный чертеж	Лит. Р	Масса 0,37	Масштаб 1:1
Разраб.	Лукашевич				Лист	Листов 1
Пров.	Погорелов				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.конт.	Глебушкин					
Утв.	Погорелов					

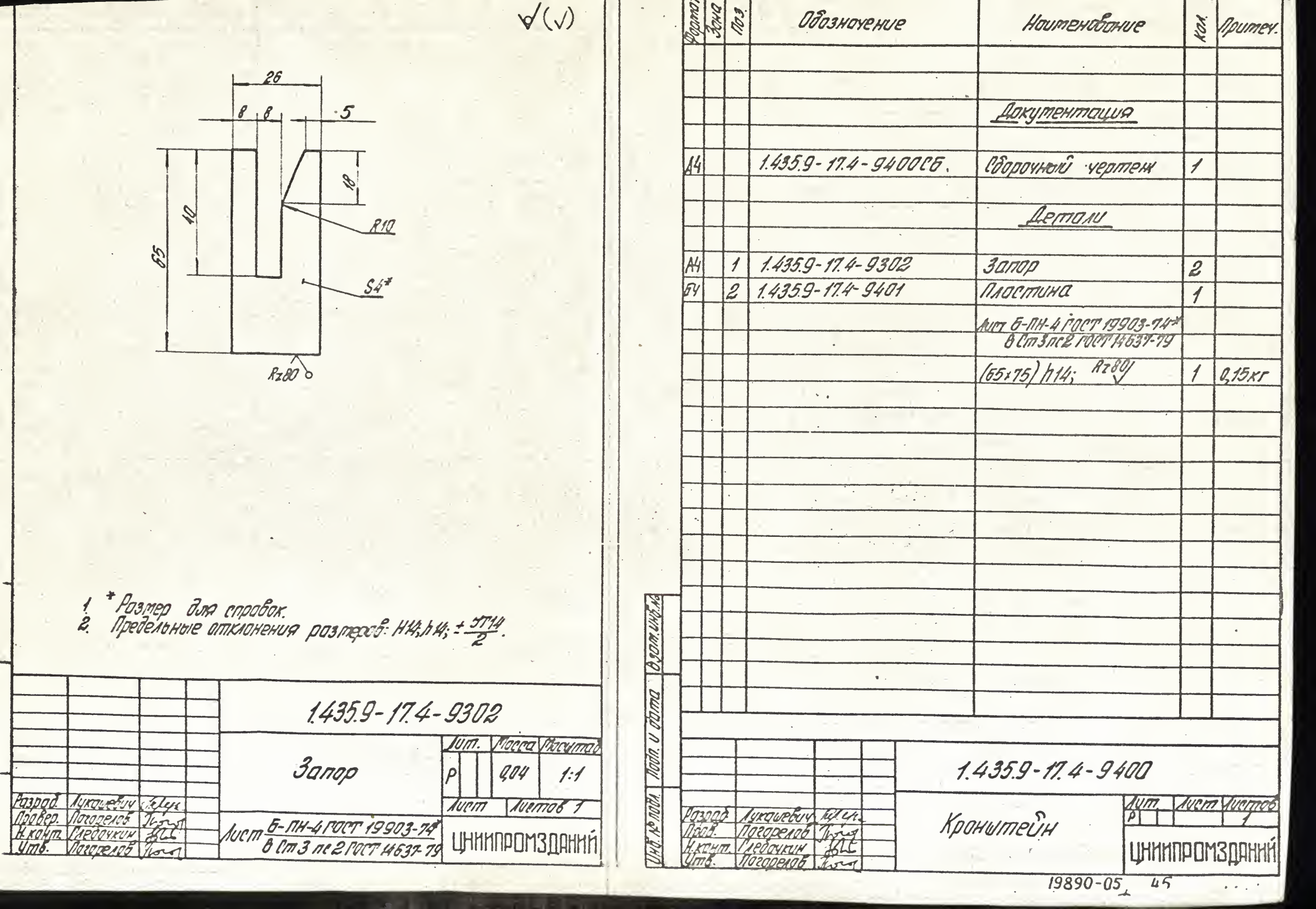
А–А
М1:2
85
40
35
ф24
А
10
20
20
65
25
30
75
А
ф5
6 отв.
1,5
R4
90°±3°
Rz40
4*

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.435.9-17.4-9301		
				Уголок	Лит. Р	Масса 0,29	Масштаб 1:1
Разраб.	Лукашевич				Лист	Листов 1
Пров.	Погорелов			Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*}}{\text{ВСт3 пс2 ГОСТ 14637-79}}$	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.контр.	Глебушкин					
Утв.	Погорелов					

Формат А4



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.

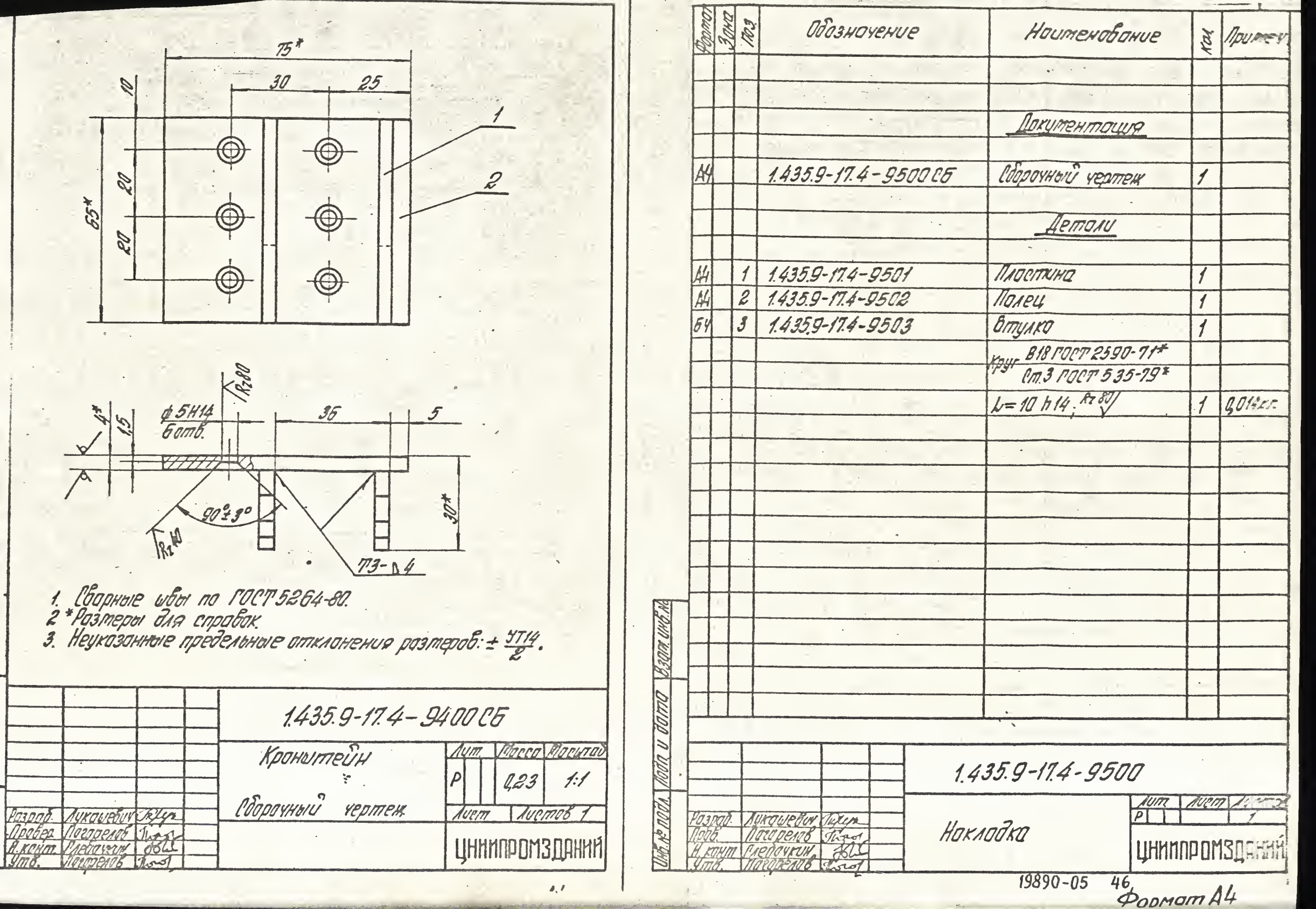
1.435.9-17.4-9302	
Запор	Лит. Р; Масса 0,04; Масштаб 1:1; Лист; Листов 1
Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*}}{\text{В Ст 3 пс 2 ГОСТ 14637-79}}$	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Разраб. Лукашевич	
Провер. Погорелов	
Н.конт. Следочкин	
Утв. Погорелов	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.435.9-17.4-9400СБ.	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	1.435.9-17.4-9302	Запор	2	
БЧ		2	1.435.9-17.4-9401	Пластина	1	
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* В Ст3пс2 ГОСТ 14637-79		
				(65×75) h14; Rz80	1	0,15кг

1.435.9-17.4-9400	
Кронштейн	Лит. Р; Лист; Листов 1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Разраб. Лукашевич	
Пров. Погорелов	
Н.конт. Следочкин	
Утв. Погорелов	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

19890-05 45



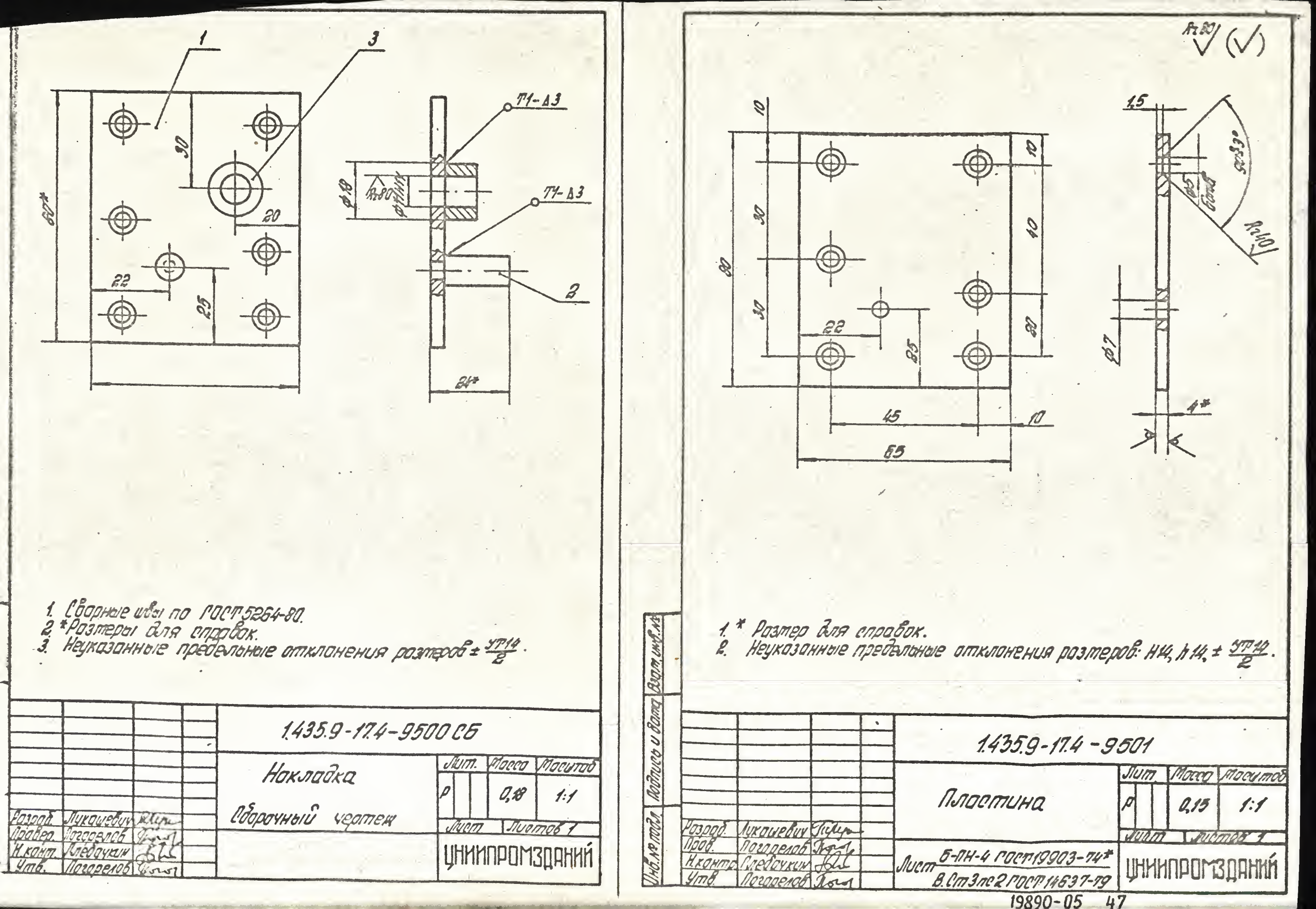
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2 *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-9400 СБ		
Кронштейн Сборочный чертеж	Лит. Р	Масса 0,23 · Масштаб 1:1
	Лист	Листов 1
Разраб. Лукашевич Провер. Погорелов Н.контр. Слепачкин Утв. Погорелов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.435.9-17.4-9500 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	1.435.9-17.4-9501	Пластина	1	
А4		2	1.435.9-17.4-9502	Палец	1	
БЧ		3	1.435.9-17.4-9503	Втулка	1	
				Круг $\frac{\text{В18 ГОСТ 2590-71*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$		
				L=10 h14; Rz80	1	0,014кг.

1.435.9-17.4-9500		
Накладка	Лит. Р	Лист · Листов 1
Разраб. Лукашевич Пров. Погорелов Н.контр. Слепачкин Утв. Погорелов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.

Разраб.	Лукашевич
Провер.	Погорелов
Н.контр.	Следочкин
Утв.	Погорелов

1.435.9-17.4-9500 СБ

Накладка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,18	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Разраб.	Лукашевич
Пров.	Погорелов
Н.контр.	Следочкин
Утв.	Погорелов

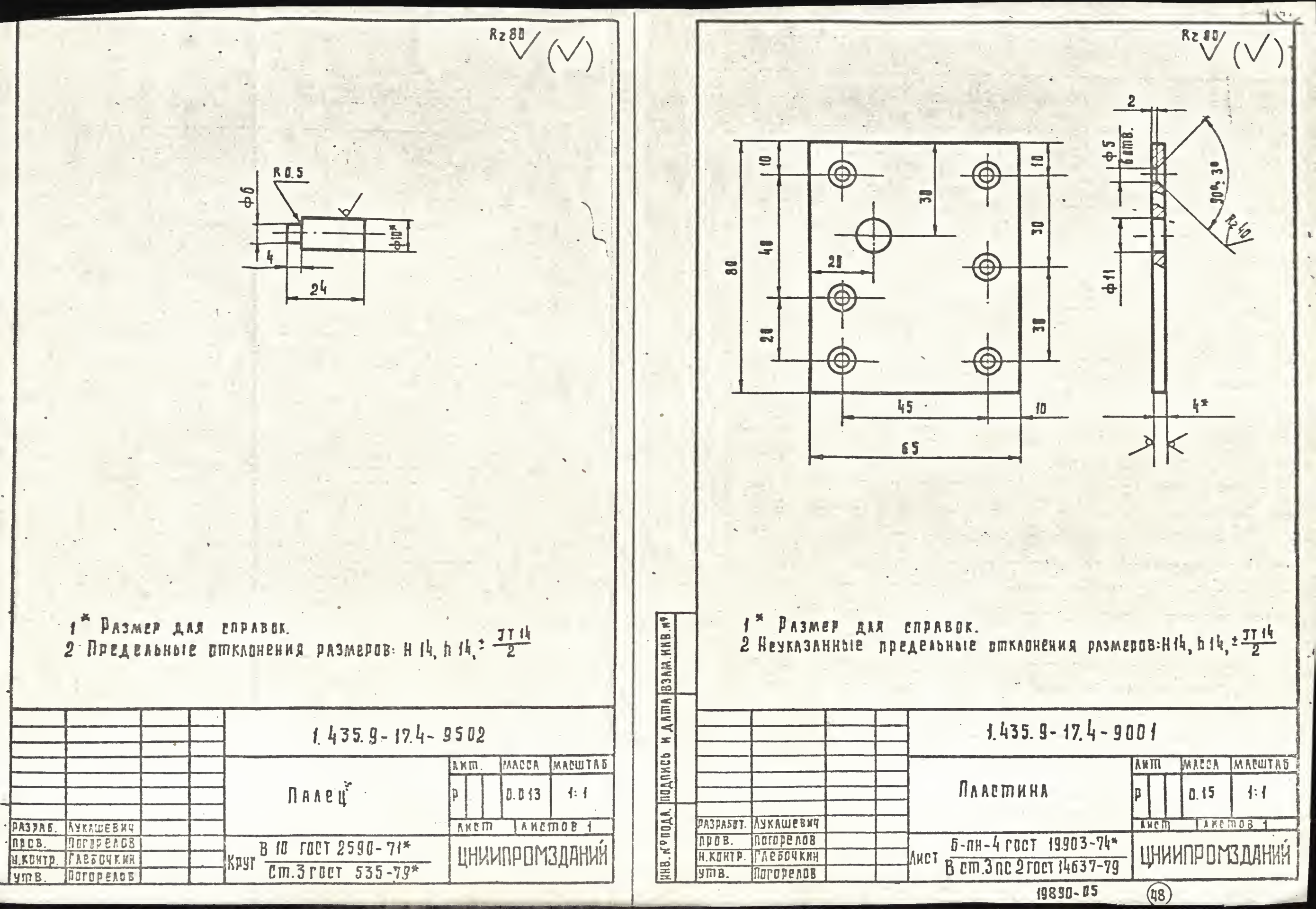
1.435.9-17.4-9501

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*}}{\text{В Ст3пс2 ГОСТ 14637-79}}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1* Размер для справок.
2 Предельные отклонения размеров: H 14, h 14, ± $\frac{JT\,14}{2}$

1.435.9-17.4-9502					
Палец	Лит.	Р	Масса	0.013	Масштаб 1:1
Разраб.	Лукашевич		Лист	Листов 1	
Пров.	Погорелов				
Н.контр.	Глебочкин	Круг $\frac{\text{В 10 ГОСТ 2590-71*}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Погорелов				

1* Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{JT\,14}{2}$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.435.9-17.4-9001					
Пластина	Лит.	Р	Масса	0.15	Масштаб 1:1
Разработ.	Лукашевич		Лист	Листов 1	
Пров.	Погорелов				
Н.контр.	Глебочкин	Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*}}{\text{В ст.3 пс 2 ГОСТ 14637-79}}$	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Погорелов				

Рис.3 Ворота из досок

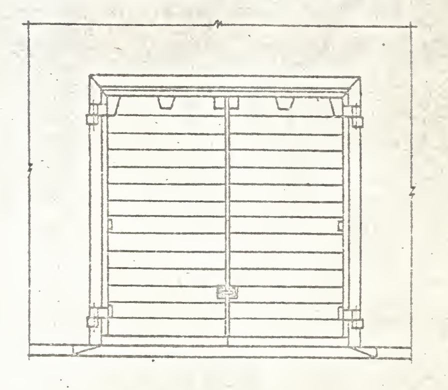


Рис.4 Ворота клеефанерные

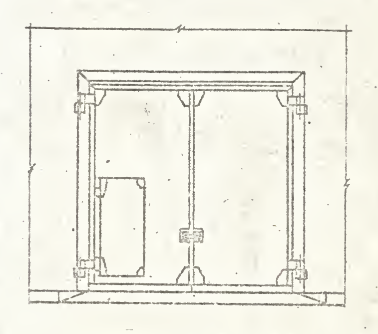
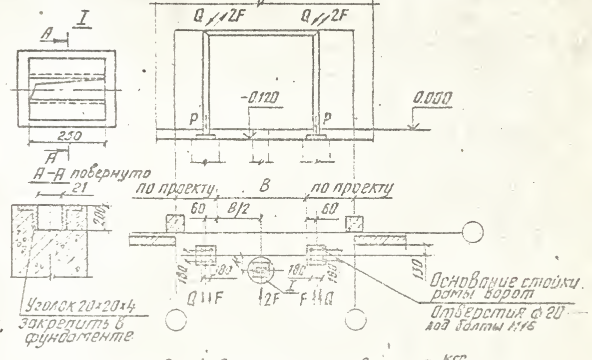


Рис.5. Схема расположения ворот и нагрузки от них на элементы здания



F - сила от ветрового напора равного 55 $\frac{кгс}{м^2}$

Q - сила от веса полотна в его открытом положении

Марка ворот	Ширина проема В, мм	P, кгс	F, кгс	Q, кгс	K, мм
ВР48×54-Т	4800	492	200	73	67
ВР42×42-Т	4200	377	140	54	67
ВР36×36-Т	3600	318	100	50	67
ВР30×30-Т	3000	259	70	40	67
ВР42×42-С	4200	493	140	90	67
ВР36×36-С	3600	414	100	75	67
ВР30×30-С	3000	341	70	62	67
ВР48×54-Д	4800	625	200	100	67
ВР42×42-Д	4200	463	140	78	67
ВР36×36-Д	3600	372	100	60	67
ВР30×30-К	3000	255	70	39	59
ВР24×24-К	2400	193	50	41	59

Рис. 6 Фрагмент фасада здания с воротами в стенах из железобетонных панелей

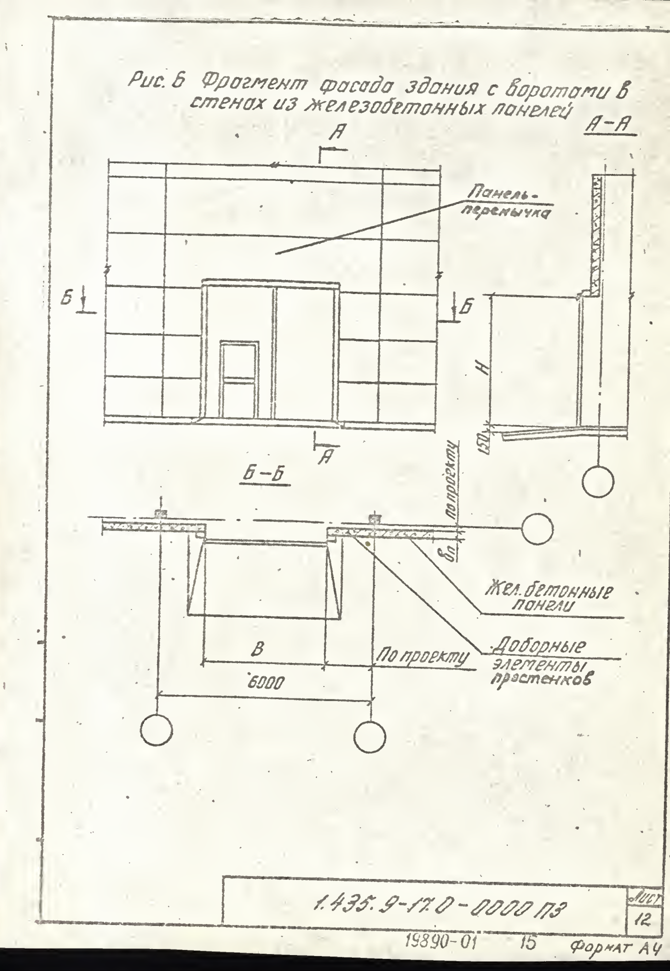


Рис. 9 Пример сопряжения стойки рамы со стеной из железобетонных панелей

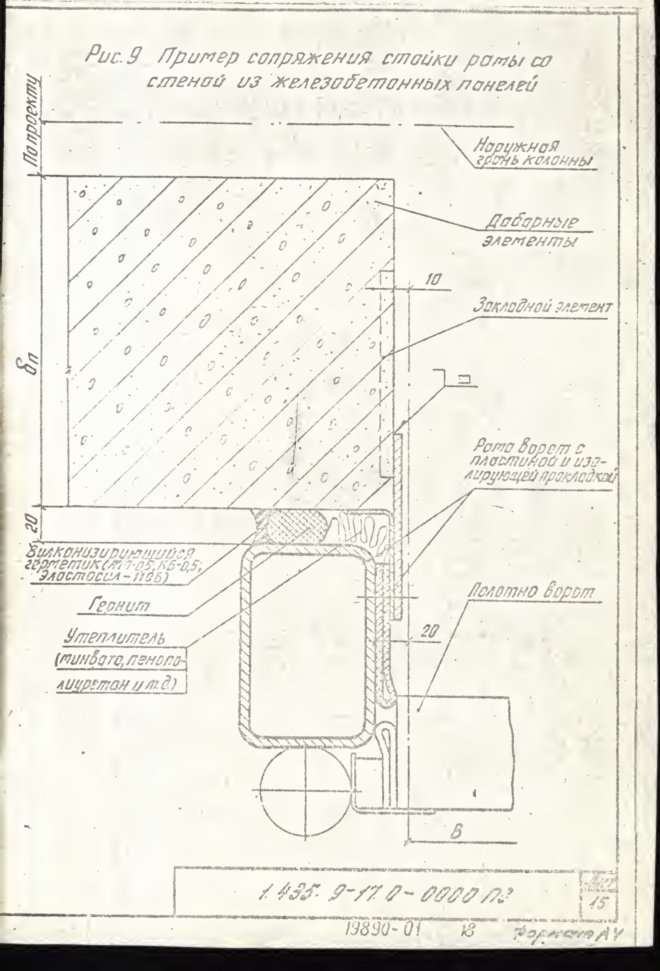
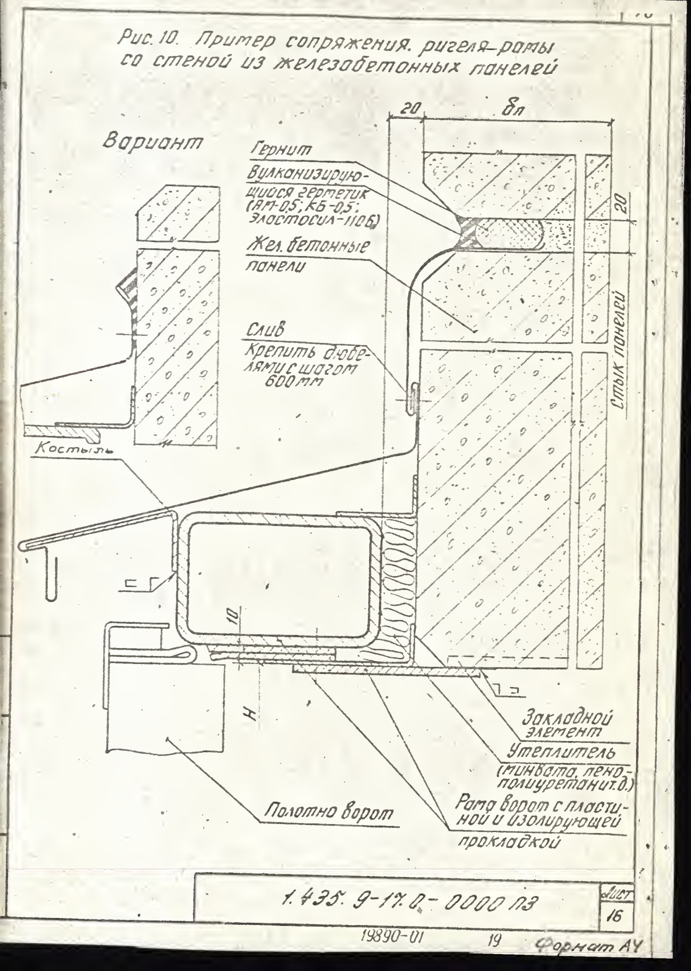


Рис. 10. Пример сопряжения ригеля-рамы со стеной из железобетонных панелей



Поставка деталей узлов сопряжения ворот осуществляется в зависимости от типа стены по спецификациям чертежей, разработанных в конкретном проекте.

5. Указания по монтажу.

5.1. Подготовка к монтажу.

Место на объекте для подготовки ворот к монтажу должно быть защищена от атмосферных воздействий и пыли, достаточно освещена, иметь столы и подставки для распаковки и расконсервации узлов, инструмент и обтирочные материалы, деревянные и другие мягкие подкладки и распорки, защищающие от повреждений обработанные и окрашенные поверхности узлов и деталей ворот при производстве монтажных работ.

Распаковку отдельных составных элементов ворот следует производить с соблюдением мер предосторожности, исключающих механические повреждения конструкций.

Произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в соответствии с комплектом поставки ворот.

Расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы ворот и проверить соответствие сборочных единиц ворот техническим требованиям, обратив особое внимание на отсутствие деформации в раме и створках полотна ворот после перевозки их к месту монтажа, ознакомиться с документами о согласовании допущенных отклонений от проекта. По результатам проверки составить акт.

При соответствии ворот технической документации изделие принимается для монтажа.

Монтаж ворот следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ.

Проезд средств транспорта и проход людей через проем ворот во время монтажа запрещается.

5.2 Последовательность монтажа

Наименование этапа	Перечень работ
Установка фундамента	Разбивку и установку фундамента под стойки рамы и нижнее запорное устройство производить согласно рис. 5.

Наименование этапа	Перечень работ
Монтаж рамы ворот	1. Собрать раму, соединив между собой две стойки и ригель черт. 1.435.9-17. 4-5100 1.435.9-17. 4-5200 2. Установить и закрепить раму на фундаменте, обеспечив при этом заданные зазоры между рамой и стеной. Затем прикрепить раму к стене путем приварки пластин, закрепленных на раме, к закладным деталям стены. При установке ворот в стенах из металлических панелей перед установкой рамы производят установку ригеля путем крепления его к колоннам здания, установку и крепление стоек и соединение их с ригелем.
Монтаж полотна	1. Установить створки полотна черт. 1.435.9-17.1-1100, 1.435.9-17.2-2100, 1.435.9-17.3-3100, 1.435.9-17.3-4100.

Наименование этапа	Перечень работ
	2. Прикрепить нижние карты собранных петель черт. 1.435.9-17. 4-6000 к стойкам рамы. Прикрепить верхние карты петель к створкам полотна. 3. Установить на полотне перекидное запорное устройство черт. 1.435.9-17. 4-9000. 4. Проверить работу петель, запорных устройств.
Заполнение зазоров между рамой ворот и стеной.	Произвести уплотнение и герметизацию зазоров между рамой и стеной и установку сливов.

5.3. Опробование, обкатка, сдача в эксплуатацию

Опробование ворот производится после окончания всех монтажных работ и внешнего их осмотра.

Перед опробованием ворот произвести осмотр и заправку смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73 мест посадки осей петель, трущихся поверхностей запорных устройств.

При осмотре проверить:

а) надежность крепления элементов заполнения зазора между рамой и стеной;

б) правильность установки рамы в проеме ворот и надежность её крепления;

в) правильность крепления створок полотна ворот;

г) правильность установки запорных устройств и уплотнений по периметру створок полотна;

д) качество окраски.

При опробовании ворот необходимо обеспечить:

а) при открывании – полное освобождение проема ворот и фиксацию створок полотна в открытом положении, при закрывании – полное перекрытие проёма и надежность уплотнения притворов;

б) легкое и плавное без заеданий открывание вручную створок полотна;

в) надежность и легкость работы запорных устройств.

Обозначение	Наименование	Марка ворот											
		ВР48х54-Т	ВР42х42-Т	ВР36х36-Т	ВР30х30-Т	ВР42х42-С	ВР36х36-С	ВР30х30-С	ВР48х54-Д	ВР48х42-Д	ВР36х36-Д	ВР-30х30-К	ВР24х24-К
1.435.9-17.3-4100-03	Створка полотна											1	
1.435.9-17.3-6000	Петля	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
-01	Петля	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1.435.9-17.3-9000	Запор перекидной	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1